





IMPORTANT Read all instructions before you begin. Assemble parts in sequence shown. Each plastic part is identified by a number. To ensure proper contact, scrape plating and/or paint from surfaces to be cemented together.

Lire la totalité des instructions avant de commencer. Assembler les pièces dans l'ordre indiqué. Chaque pièce en plastique porte un numéro permettant de l'identifier. Pour assurer un bon contact, gratter le revêtement et/ou la peinture des surfaces à coller ensemble.

IMPORTANTE Lea todas las instrucciones antes de comenzar. Ensamble las piezas en el orden indicado. Cada pieza de plástico tiene un número de identificación. Para asegurar el contacto adecuado, raspe el chapeado y/o la pintura de las superficies que va a pegar.

Vor Baubeginn die Bauanleitung genau durchlesen und dann die Teile in der abgebildeten Reihenfolge montieren. Jedes Plastikteil ist mit einer Nummer gekennzeichnet. Um eine gute Haftung zu erzielen, Beschichtung und/oder Lack vor dem Zusammenkleben von den zu klebenden Flächen abkratzen.

組み立てを始める前に説明書を通してください。部品の組み立ては、指示されている順番に行ってください。個々のプラスチック部品には番号がついています。接着を確実にするために、メッキやペイントを接着面からはがしてください。

WICHTIG

重要

<ul style="list-style-type: none"> Cement parts together. Coller les pièces ensemble. Pegar las piezas Teile zusammenkleben. 部品を接着します 	<ul style="list-style-type: none"> Do not cement together. Ne pas coller ensemble. No pegar las piezas Hier keinen Klebstoff verwenden. 部品を接着しないでください 	<ul style="list-style-type: none"> Repeat several times. Répéter plusieurs fois. Repetir varias veces Mehrach wiederholen. 数回繰り返します 	<ul style="list-style-type: none"> Completed assembly. Assemblage terminée. Ensamblaje terminado Fertig montiert 組み立て完了

<ul style="list-style-type: none"> Alternative part provided. Pièce de substitution fournie. Pieza alternativa provista Wahlweise können verschiedene Teile montiert werden. 代替部品も添付されています 	<ul style="list-style-type: none"> Location point for part in later assembly. Position de la pièce dans un montage subséquent. Punto de emplazamiento de la pieza en un momento posterior del ensamblaje Position des Teils beim späteren Zusammenbau. 後から組み立てに使用する部品の位置 	<ul style="list-style-type: none"> Trim off shaded area. Couper la zone ombrée. Recortar el área sombreada Schattierte Fläche abschneiden. 示された部分を切り取ります

<ul style="list-style-type: none"> Part number. Numéro de la pièce. Número de pieza Teil-Nr. 部品番号 	<ul style="list-style-type: none"> Clear part. Pièce transparente. Pieza transparente Klarer Teil 透明部品 	<ul style="list-style-type: none"> Plated part. Pièce métallisée. Pieza chapeada Beschichtetes Teil メッキ部品 	<ul style="list-style-type: none"> Paint this color. Peindre de cette couleur. Pintar de este color Diese Farbe verwenden. この色で彩色します

- Apply this numbered decal now. Cut decal from sheet and place in warm water until decal is movable. Slide decal into position and wipe with damp cloth.
- Appliquer cet autocollant numéroté à ce point. Découper l'autocollant et le placer dans de l'eau tiède jusqu'à ce qu'il puisse être retiré de la feuille de support. Le glisser en position et essuyer avec un linge humide.
- Aplicar esta calcomanía numerada ahora. Cortar la calcomanía de la página y sumergirla en agua tibia hasta que la calcomanía se mueva. Deslizarla a su posición y limpiar con un trapo húmedo.
- Dieses nummerierte Abziehbild jetzt anbringen. Abziehbild ausschneiden und in warmes Wasser legen, bis es sich verschieben lässt. Abziehbild in seine Position schieben und mit einem feuchten Lappen abwischen.
- この時点での番号のシールを貼ります。シールをシートから切り取り、温められた水に投入します。シールを所定の位置に貼り込み、余分の水気をぬった布でふき取ります。

The ERTL COMPANY, Inc.
Highways 136 & 20
P. O. Box 500
Dyersville, Iowa 52040 - 0500

STAR WARS™

STAR DESTROYER™

TM & © 1995 Lucasfilm Ltd. All rights reserved. Used under authorization.



- 1** This is a SOURCE BULB. There are 3 included in this kit. These will be used to illuminate the fiber optic strands.
2 These BULBS are extra, there are eleven of them, that may be used by an experienced modeler to light the thrusters.
3 This is a template (shown actual size) to be used to drill the proper openings in the end of the POWER PACK for the SWITCH.
4 This is the SWITCH. Solder the ends of the POWER CORD to the 2 prongs shown.
5 A: Separate the 2 halves of the BATTERY CASE and remove the contents.
 B: Use a sharp hobby knife to open the hole for the SWITCH and the 2 holes to accommodate the 2 small screws.
6 Carefully snip and slightly separate 1 of the 2 POWER CORD wires 1 1/2" from the CASE and strip 1/4" of the covering from each end of the cut wires.
7 D: Solder the wire ends to the SWITCH as shown.
8 E: Attach the SWITCH to the CASE using the 2 SMALL SCREWS.
9 F: Press the BATTERY PACK onto the attachment pins. For extra strength, carefully melt the ends of the PINS with the soldering iron.
10 G: Insert 4 "C" BATTERIES into the BATTERY PACK.
11 H: Press the upper BATTERY CASE half in place.
12 I: This is a RETAINER PLUG. These are used to hold the bundled ends of the FIBER OPTIC STRANDS. You will need to drill a hole in the front of the RETAINER PLUG just large enough for the Fiber Optic bundles to fit (approx. 1/8" dia.). Although size may vary, depending on the number of FIBER OPTIC STRANDS in the bundle, the hole should not be overly large or light loss will occur.
13 J: If the Fiber Optic bundles are taped together (as we will explain later), trim the ends evenly and insert into the RETAINER PLUG approximately 1/4" and secure with an instant bond type of cement.
14 K: A: Locate, open and remove the contents from the box containing the Electronics Package. Remove the BATTERY COVER from the MICRO DRILL (hold DRILL in one hand and press COVER with thumb and slide back) and carefully remove the contents.
15 L: B: Insert two "AA" BATTERIES into the DRILL as shown.
16 M: C: Replace the BATTERY COVER.
17 N: D: Remove the DRILL BIT from the plastic bag and press in place.
18 O: The drill will be used to open holes for the ends of the FIBER OPTIC STRANDS to fit into. As the builder, should determine how many holes you wish to light up your kit.
19 P: IMPORTANT
 When using a power drill of any kind you should always wear safety glasses. Keep the drill bit in a straight even line and never force the drill or the bit may jam or break. To maintain maximum operating speed, only fresh batteries should be used in the drill. Hold drill in one hand and piece to be drilled in the other hand. When drilling, take your time and place a starter hole with a sharp hobby knife or a small nail, then place the micro drill bit in the starter hole before starting the drill.
20 Q: This bit does break, see the card inside of box for replacement drill bits and code. Locate site to drill. Start drill motor and bring to full speed. Drill hole using light pushing motion. Keep bit straight and avoid excessive pressure. With drill still running carefully withdraw bit to remove shavings as they are produced. Keep tip clean and continue until bit has passed through material.
21 R: Locate the PAIRED WIRE that was removed from the BATTERY CASE. Use a clippers to cut the PAIRED WIRE in half.
22 S: Carefully separate the ends of both sections of the PAIRED WIRE and Strip 1/4 inch of insulation from each of the split ends of the WIRE.
23 T: Tightly twist the strands of each wire together to prevent fraying.
24 U: When it is time to make the connection to the POWER JACK, use the top and bottom posts to solder the ends of the PAIRED WIRE as shown.
25 V: As you assemble your model you will need to measure and cut the FIBER OPTIC CABLE varying lengths to reach the various holes you have drilled.
26 W: Carefully split 1 end of each length of FIBER OPTIC CABLE.
27 X: Tape the exposed FIBER OPTIC strands firmly together and strip away the remaining cover as shown. Remove individual strands as needed.
28 Y: You will need to drill a hole through the top of the UPPER FUSELAGE HALF (1) as shown to thread a PAIRED WIRES through, you will also need to drill holes through the following parts before the assembly is completed, 22A, 22B and 23 (Fig. 21), 15 (Fig. 27) and 16 (Fig. 31). Note this hole will need to be large enough for both a PAIRED WIRE and a large FIBER OPTIC BUNDLE. You may wish to locate these parts and drill the holes at this time.
29 Z: We also recommend painting the inside surface of all parts which will house the light bulbs to be painted Flat Black to prevent light seepage through the plastic. Use the MICRO DRILL to drill holes at the locations you desire. This may also be done before further assembly. Study the drawing carefully to see what parts we are adding lights to.
30 AA: Cement the parts in this assembly together as shown.
31 BB: Cement the individual parts shown here and the previous assembly together.
32 CC: Cement the REFLECTOR CUP RETAINER (904) and 2 POSTS (902) together. Place a SOURCE BULB inside the REFLECTOR CUP with the 2 wires protruding through the holes in the back of the CUP and the RETAINER CUP to the inside of the LOWER FUSELAGE HALF, slightly off center, and slip the RETAINER/POSTS over the CUP and cement in place. Cement the BULKHEAD (901) to the bottom of the CUP and the two small metal POST BRACES (909) shown which can be used to help strengthen the assembly.
33 DD: Carefully insert one end of a FIBER OPTIC STRAND through each of the pre-drilled holes in the CUP and the RETAINER CUP. Apply a very small amount of instant bond cement to hold the STRAND in place. Let the ends dry completely. After the glue and paint have thoroughly dried they can be immersed. Gather the free ends together and tape into a bundle and cut to length.
34 EE: Thread the PAIRED WIRE through the hole in the UPPER FUSELAGE HALF (Fig. 16). Tape the 2 FIBER OPTIC BUNDLES together and insert the end into a RETAINER PLUG as described in Fig. 7. Cement the LOWER FUSELAGE ASSEMBLY and the UPPER FUSELAGE HALF together.
35 FF: Cement the parts in this assembly together as shown, be sure you have drilled the holes in parts 22A, 22B and 23 as described in Fig. 16 and cement them to the top of the model as shown.
36 GG: Create a FIBER OPTIC BUNDLE as previously described attached to parts 28A, 28B and 29 as shown and cement these parts and No. 27 together.
37 HH: Cement parts 24A, 25A, 35B and 26B together with a FIBER OPTIC BUNDLE attached to No. 26B as shown. Repeat this assembly for the other side using the corresponding part number and cement these assemblies in place with the FIBER OPTIC BUNDLES threaded through the appropriate holes in part No. 26A and 26B. Cement the previous assembly (Fig. 21) to the top of the model against part No. 23 (Fig. 27) with the FIBER OPTIC BUNDLE threaded through the hole in part No. 23.
38 II: Carefully insert one end of a FIBER OPTIC STRAND through each of the pre-drilled holes in the CUP and the RETAINER CUP. Apply a very small amount of instant bond cement to hold the STRAND in place. Let the ends dry completely. After the glue and paint have thoroughly dried they can be immersed. Gather the free ends together and tape into a bundle and cut to length.
39 JJ: Thread the PAIRED WIRE through the hole in the LOWER FUSELAGE HALVES. Solder one length of paired wire to the SOURCE BULB. Carefully thread the PAIRED WIRE through the hole in the UPPER FUSELAGE HALF (Fig. 16). Tape the 2 FIBER OPTIC BUNDLES together and insert the end into a RETAINER PLUG as described in Fig. 7. Cement the LOWER FUSELAGE ASSEMBLY and the UPPER FUSELAGE HALF together.
40 KK: Cement the parts in this assembly together as shown, be sure you have drilled the holes in parts 22A, 12B, and 13 as shown.
41 LL: Locate the four parts with number 16. Remove the 2 on the left and cement them together as shown. Cement the other 2 number ten together.
42 MM: Be sure you have drilled a hole through part No. 15 as described in Step 16.
43 NN: Cement from Fig. 25 and both parts numbered 9 to the top of assembly number 24 as shown. Cement part No. 8 to the top of both No. 9. Thread the FIBER OPTIC BUNDLE through the hole in part No. 15 and cement No. 15 to the bottom of the assembly.
44 OO: Carefully open a hole in the center of part No. 31 for the POWER JACK to fit. Cement the POWER JACK in place and cement the rest of the pieces in the assembly together.
45 PP: Cement the assemblies from Fig. 27 and 28 together as shown with the FIBER OPTIC BUNDLE inserted through opening in Fig. 29.
46 QQ: Be sure you have drilled a hole through part No. 16 as described in Step 16.
47 RR: Create a FIBER OPTIC BUNDLE attached to parts 16A, 18B and 19. Cement these parts and No. 17 and No. 16 together as shown. Drop the PAIRED WIRE and FIBER OPTIC BUNDLE attached to the assembly built in Fig. 29 through the hole in part No. 16 and cement the 2 units together.
48 SS: Cement a REFLECTOR CUP ASSEMBLY on the top of the fuselage as described in Fig. 19. Tape the FIBER OPTIC BUNDLES together and attach a RETAINER PLUG to the end of the BUNDLE. Plug the BUNDLE into the REFLECTOR CUP. Twist the ends of the PAIRED WIRE together and solder a connection to the SOURCE BULB. Cement the assembly from Fig. 31 to the top of the fuselage shown.
49 TT: Mask the opening for the POWER JACK and paint the entire model Flat White (FS No. 37875). Carefully trim all protruding FIBER OPTIC STRANDS. Paint the five clear parts that make up the DISPLAY BASE Flat Black and carefully paint the CABLE together as shown and cement the assembled DISPLAY BASE to the bottom of the model.
50 UU: Insert the POWER CORD into the POWER JACK, turn off the lights and enjoy your model of the famous Star Destroyer from the Star Wars trilogy.
- STOCK NO. 8782
- FRANÇAIS**
- 1** Ceci est une des AMPOULES servant de source lumineuse aux fibres optiques. Il y en a trois dans ce kit.
2 Ces AMPOLLES, au nombre de 11, sont fournies en supplément et peuvent être utilisées par les maquettistes expérimentés pour l'éclairage des propulseurs.
3 Ceci est un gabarit (dimensions réelles) servant à percer des orifices aux dimensions voulues à l'extrémité du BLOC D'ALIMENTATION pour y placer l'INTERRUPTEUR.
4 Ceci est l'INTERRUPTEUR. Soudez les extrémités du CORDON D'ALIMENTATION sur les deux bornes indiquées.
5 A : Séparez les deux moitiés du BOÎTIER DES PILES et enlevez-en le contenu.
6 B : Aidez d'un couteau pointu, évidez l'orifice de l'INTERRUPTEUR et les 2 orifices où seront placées 2 petites vis.
7 C : Coupez, en procédant avec soin, les 2 fils du CORDON D'ALIMENTATION à 38 mm du BOÎTIER et séparez-le légèrement de l'autre. Dénudez chacune des extrémités des fils sur 6 mm.
8 D : Soudez les extrémités des fils sur l'INTERRUPTEUR tel qu'indiqué.
9 E : Fixez l'INTERRUPTEUR sur le BOÎTIER à l'aide de 2 PETITES VIS.
10 F : Poussiez le COMPARTIMENT DES PILES sur les chevilles de fixation. Pour plus de durabilité, faites fondre, en procédant avec soin, les extrémités des CHEVILLES à l'aide du fer à souder.
11 G : Insérez 4 PILES C dans le COMPARTIMENT DES PILES.
12 H : Refermez le BOÎTIER en pressant la moitié supérieure sur la moitié inférieure.
13 I : Ceci est une FICHE DE RETENUE. Celles-ci servent à retenir l'extrémité de faisceaux de FIBRES OPTIQUES. Percez, à l'avant de la FICHE DE RETENUE, un trou juste assez grand pour pouvoir y insérer les faisceaux de fibre (env. 3 mm de diamètre). Bien que la taille de l'orifice puisse varier en fonction du nombre de FIBRES OPTIQUES dont se compose le faisceau, il ne doit pas être trop grand, sinon il y aura perte de luminosité.
14 J : Une fois les faisceaux de fibres optiques attachés ensemble à l'aide de ruban adhésif (tel qu'expliqué ci-après), égarez les extrémités et menez-en environ 6 mm dans la FICHE DE RETENUE. Fixez-les en place à l'aide de colle à prise rapide.
15 K : A : Localisez et ouvrez le carton de composants électroniques et retirez-en le contenu. Enlevez le COUVERCLE DU COMPARTIMENT DES PILES de la PERCEUSE (tout en tenant la PERCEUSE dans une main, appuyez du pouce sur le COUVERCLE et faites-le coulisser), puis retirez-en le contenu en veillant à ne rien abîmer.
16 L : B : Insérez deux PILES AA dans la PERCEUSE tel qu'indiqué.
17 M : C : Remettez le COUVERCLE DU COMPARTIMENT DES PILES en place.
18 N : D : Refitez la MÈCHE du sachet en plastique et insérez-la en place en faisant pression dessus.
19 O : La perceuse sera utilisée pour percer des trous où seront insérées les extrémités des FIBRES OPTIQUES. En tant que maquettiste, vous décidez vous-même du nombre de trous à percer.
20 P : IMPORTANT
 Toujours porter des lunettes de sécurité lors de l'utilisation d'une perceuse électrique, quelle que soit sa taille. Percer en ligne droite, de façon uniforme, sans jamais forcer sur la mèche car cela pourrait se bloquer ou se briser. Pour assurer un fonctionnement à vitesse maximum de la perceuse, toujours utiliser des piles neuves. Tenir la perceuse d'une main et la mèche à percer de l'autre. Procéder avec douceur, sans hâte. Commencer le trou à l'aide d'un couteau pointu ou d'un petit clou, puis placer la pointe de la mèche dans le trou avant de mettre la perceuse en marche.
21 Q : REMARQUE : LA MÈCHE EST TRÈS FRAGILE ET DOIT ÊTRE MANIPULÉE AVEC DOUCEUR.
 La mèche peut se briser. Si cela se produit, la carte de commande qui se trouve dans le carton donne les renseignements nécessaires sur les méthodes de recharge et les prix. Déterminez l'endroit où doit être percé le trou. Mettre la perceuse à l'envers et faire tourner le moteur à la vitesse maximum. Percer le trou en appuyant légèrement sur la perceuse. Percer en ligne droite, sans force. Retirez le temps à la perceuse tout en la faisant tourner pour éliminer les rugosités au fur et à mesure qu'elles se produisent. Gardez la pointe de la mèche propre et continué jusqu'à ce que le trou soit complètement percé.
22 R : Localisez le CÂBLE DOUBLE retiré du BOÎTIER DES PILES. Coupez le CÂBLE DOUBLE par la moitié à l'aide de pinces.

- 1** Séparez les extrémités des deux morceaux de CÂBLE DOUBLE en procédant avec douceur et dénudez ces extrémités sur 6 mm.
2 Tordez bien les bords de chaque fil pour les empêcher de se défaire.
3 Le moment venu de relier les fils à la PRISE D'ALIMENTATION, soudez les extrémités des CÂBLES DOUBLES sur les broches supérieure et inférieure tel qu'indiqué.
4 Au fur et à mesure que vous assemblez la maquette, vous devez mesurer et couper différentes longueurs de CÂBLE DE FIBRES OPTIQUES en fonction de l'emplacement des différents trous.
5 Ouvrez soigneusement une extrémité de chaque longueur de CÂBLE DE FIBRES OPTIQUES.
6 Entourez les FIBRES OPTIQUES ainsi exposées de ruban adhésif en serrant bien, puis dénudez la gaine restante tel qu'indiqué. Prenez ensuite des fibres en fonction des besoins.
7 Percez un trou dans le dessous de la MOITIÉ SUPÉRIEURE DU FUSELAGE (1) tel qu'indiqué pour pouvoir y passer un CÂBLE DOUBLE. Vous devrez également percer des trous dans les pièces suivantes pour terminer la maquette : 22A, 22B et 23 (fig. 21, 15 (fig. 27) et 16 (fig. 31). REMARQUE : Ce dernier trou doit être suffisamment grand pour y passer un CÂBLE DOUBLE et un gros FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES. Il est recommandé de localiser ces pièces et d'y percer des trous à ce point.
 Il est également recommandé de peindre en noir la surface intérieure de toutes les pièces où sera placée une ampoule pour éviter qu'elle ne soit visible à travers le plastique. Utilisez la PERCEUSE pour percer les trous aux points désirés. Vous pouvez également le faire au fil du montage, avant d'assembler les pièces. Étudiez soigneusement les illustrations pour déterminer les pièces où doivent être ajoutées les points lumineux.
8 Collez ensemble les éléments de montage tel qu'indiqué.
9 Collez les pièces indiquées ci-dessus à l'ensemble.
10 Collez ensemble l'ÉTIER DE RETENUE DU REFLECTEUR (904) et 2 CHEVILLES (902). Mettez une AMPOLLE formant source lumineuse pour les fibres optiques à l'intérieur du REFLECTEUR en faisant ressortir les 2 fils des orifices à la base du REFLECTEUR. Placez le REFLECTEUR dans la MOITIÉ SUPÉRIEURE DU FUSELAGE, en l'excentrant légèrement, puis glissez l'ensemble ETIER DE RETENUE DU REFLECTEUR et CHEVILLES sur le REFLECTEUR et coller en place. Coller le SUPPORT (906) à l'arrière du reflecteur pour aider à le maintenir en place. Plusieurs petits SUPPORTS (909, non représenté) sont fournis et peuvent être utilisés pour aider à consolider l'assemblage.
11 Insérez doucement une extrémité d'une FIBRE OPTIQUE dans chacun des trous pré-perçus et maintenez-la en place à l'aide d'une très petite collie à prise rapide. Laissez l'extrémité des FIBRES dépasser légèrement. Une fois la colle et la peinture complètement sèches, les fibres pourront être coupées. Regroupez les extrémités libres, attachez-les ensemble à l'aide de ruban adhésif et collez-les à la longueur voulue. Il est recommandé, pour plus de facilité dans l'assemblage par la suite, de créer un faiseuse pour régler les MOITIÉS SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE DU FUSELAGE. Racordez par soude une longueur de câble double à l'AMPOLLE. Passer sans force le CÂBLE DOUBLE dans le trou de la MOITIÉ SUPÉRIEURE DU FUSELAGE (fig. 16). Attachez les deux FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES ensemble à l'aide de ruban adhésif et insérez-en l'extrémité dans la FICHE DE RETENUE tel qu'expliqué à la figure 7. Collez l'ASSEMBLAGE DU FUSELAGE INFÉRIEUR et l'ASSEMBLAGE DU FUSELAGE SUPÉRIEUR ensemble.
12 Collez ensemble les éléments de cet assemblage tel qu'indiqué, en vous assurant au préalable que des trous ont été percés dans les pièces 22A, 22B et 23, tel que décrit à la figure 16, puis collez-les sur le dessus de la maquette tel qu'indiqué.
13 Créez un FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES tel que décrit précédemment à partir des fibres provenant des pièces 28A, 28B et 29 et collez ces composants et la pièce 27 ensemble tel qu'indiqué.
14 Collez les pièces 24A, 25A, 35B et 26B ensemble en reliant les FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES aux pièces 12A, 12B et 13 tel qu'indiqué. Faites de même de l'autre côté en utilisant les pièces correspondantes et collez ces assemblages ensemble en reliant les FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES dans les emplacements appropriés des pièces 28A et 28B. Collez l'assemblage précédent.
15 Collez ces pièces ensemble en reliant les FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES aux pièces 12A, 12B et 13 tel qu'indiqué.
16 Localisez les quatre piles posées sur le n° 10. Retirez les deux piles de gauche et collez-les ensemble à l'aide d'une colle à prise rapide.
17 Vérifiez qu'un trou a été percé dans la pièce n° 15 tel que décrit à la figure 16.
18 Collez les composants de la figure 25 et les deux pièces portant le n° 9 sur le dessus de l'assemblage n° 24 tel qu'indiqué. Collez la pièce n° 8 sur le dessus des deux n° 9. Passez le FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES dans le trou de la pièce n° 10 et collez cette dernière au dessous de l'assemblage.
19 Ouvrez, en procédant avec soin, un trou dans le centre de la pièce n° 31 pour y insérer la PRISE D'ALIMENTATION. Collez-la en place et collez le reste des pièces de cet assemblage ensemble.
20 Collez les assemblages des figures 27 et 28 ensemble tel qu'indiqué en insérant le FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES dans le trou de la figure 29.
21 Vérifiez qu'il a été percé dans la pièce n° 16 tel que décrit à la figure 16.
22 Créez un FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES relié aux pièces 18A, 18B et 19. Collez ces pièces et la pièce n° 16 et 17 ensemble tel qu'indiqué. Glissez le CÂBLE DOUBLE et le FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES reliés à l'assemblage monté à la pièce 29 dans le trou de la pièce n° 16 et collez les deux composants ensemble.
23 Collez un ASSEMBLAGE REFLECTEUR sur le dessus du fuselage tel qu'indiqué à la figure 19. Regroupez les FAISCEAU DE FIBRES OPTIQUES, soudez-les ensemble à l'aide de ruban adhésif et fixez une FICHE DE RETENUE à l'extrémité. Enfilez le REFLECTEUR sur le REFLECTEUR. Tordez les extrémités du CÂBLE DOUBLE ensemble et soudez la connexion à l'AMPOLLE. Collez l'assemblage monté à la figure 31 sur le dessus du fuselage tel qu'indiqué.
24 Branchez le CORDON D'ALIMENTATION sur la PRISE D'ALIMENTATION et pénétrez la totalité de la maquette en blanc mat (référence 37875). Coupez avec soin toute FIBRE OPTIQUE qui pourrait dépasser. Peignez les cinq pièces transparentes de la BASE DE PRÉSENTATION en noir mat, collez soigneusement les pièces ensemble tel qu'indiqué et collez la BASE DE PRÉSENTATION sur la face de la maquette.
25 Branchez le CORDON D'ALIMENTATION sur la PRISE D'ALIMENTATION, éteignez les lumières et admirez votre maquette du célèbre destroyer spatial de la trilogie de la Guerre des Étoiles.
26 RÉFÉRENCE 8782
- DEUTSCH**
- 1** Dies ist eine LICHTQUELLENLAMPE. Mit diesem Bausatz werden 3 dieser Lampen mitgeliefert. Sie dienen dazu, die Faseroptiklampe zu beleuchten.
2 Diese GLÜHBIRNEN, ingesamt elf, werden zusätzlich mitgeliefert, sie können von einem erfahrenen Modellbauer verwendet werden, um die Antriebe zu beleuchten.
3 Diese SCHABLONE (in voller Größe abgebildet) wird dazu benutzt, im Ende des NETZTEILS die richtigen Löcher für den Schalter zu bohren.
4 Hier ist der SCHALTER. Die Enden der ZINKEN sind an die dargestellten Zinken lösen.
5 A: Die beiden Hälften des BATTERIEKASTENS auseinandernehmen und den Inhalt entfernen.
6 B: Das Loch für den SCHALTER und die beiden Löcher für die kleinen Schrauben mit einem scharfen Bastelmesser öffnen.
7 C: Vorsichtig 1 der 2 STROMKABELLETTUNGEN 38 mm vom Kasten entfernt abschneiden und die beiden Drähte auf einer kurzen Strecke trennen. 6 mm der Isolierung am Ende der beiden abgeschnittenen Drähte entfernen.
8 D: Die Drahtenden, welche abgebildet an den SCHALTERT liegen.
9 E: Den SCHALTER mit den 2 KLEINEN SCHRAUBEN am KASTEN befestigen.
10 F: Den BATTERIEKASTEN an die Befestigungsschraube drücken. Um den Kasten zusätzlich zu befestigen, die Enden der STIFTE vorsichtig mit dem Lötkissen schmelzen.
11 G: 4-C-BATTERIEN in den BATTERIEKASTEN einlegen.
12 H: Den oben Teil des BATTERIEKASTENS fest zudrücken.
13 I: Das ist ein SICHERUNGSSPÖLSEL. Diese Spöls werden dazu verwendet, die gebündelten Enden der FASEROPTIKAKDER zu halten. Vorne im SICHERUNGSSPÖLSEL muß ein Loch gebohrt werden, das für jeweilige Faseroptikbündel groß genug ist (etwa 3 mm Durchmesser). Obwohl die Größe je nach Anzahl der FASEROPTIKAKDER im Bündel unterschiedlich sein kann, darf es nicht zu groß sein, da sonst Lichtverlust auftritt.
14 J: Wenn die Faseroptikbündel mit Klebeband zusammengeklebt sind (was wird weiter unten erklärt), sind