

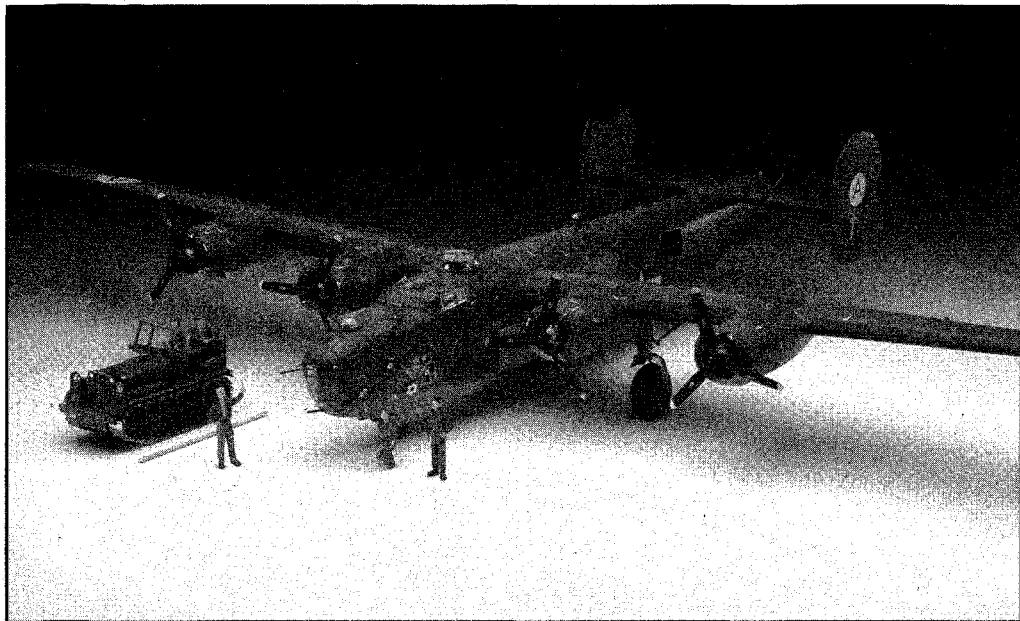


Consolidated B-24 D LIBERATOR

04529-0389

© 2003 BY REVELL AG.

PRINTED IN GERMANY



Consolidated B-24 D LIBERATOR

Die Consolidated B-24 Liberator war der am meisten produzierte Bomber im zweiten Weltkrieg aber trotzdem stand er immer in der Öffentlichkeit im Schatten der bekannteren Boeing B-17 Flying Fortress. Entwickelt wurde die B-24 auf der aerodynamischen Basis eines innovativen Flugbootes CM 31 der Firma Consolidated die bis dahin besonders durch den Entwurf und Bau des Flugbootes PBY Catalina bekannt geworden waren. Neben dem Cockpit und dem doppelten Seitenleitwerk war es vor allen Dingen die Tragfläche mit ihrem neuen revolutionären Profil - die „Davis Wing“ die zum Herzstück des neuen Bombers wurde. Auf Grund ihrer völlig neuen aerodynamischen Auslegung war die B-24 in der Lage die gleiche Bomberladung mit einer wesentlich höheren Geschwindigkeit über eine weitere Strecke zu befördern als dies der B-17 möglich war. Die Ereignisse in Europa führten im September 1939 dazu, daß die französische und die britische Luftwaffe verzweifelt nach modernen Flugzeugen suchte. Eine der völlig neuen Maschinen war der noch ohne Typenbezeichnung existierende Bomber von Consolidated. Nach dem Auftrag über 60 Maschinen mit einer Option auf weitere 120 Flugzeuge erhielt die Maschine die Bezeichnung LB - 30MF (Land Bomber, 30 für die Export Nummer und MF für Mission Francaise). Noch bevor die erste Maschine ausgeliefert werden konnte kapitulierte Frankreich und die britische Luftwaffe übernahm die französischen Aufträge als LB-30A Liberator. Eine wesentliche Neuerung der Liberator war die Unterbringung des Treibstoffs in den Tragflächen und nicht in gesonderten Behältern. Dazu wurde das Innere der Tragfläche mit einem Dichtungsmittel ausgestrichen. Gerade dieser Punkt war es aber schließlich der bei der britischen Luftwaffe auf eine Ablehnung der Liberator für den Bomber-Einsatz führte, da man einen nicht selbst-dichten Tank für absolut unakzeptabel fand. Für Einsätze in Europa erachtete. So gingen die Liberator an das Küstenkommando für Langstrecken - Aufklärung. Die ersten sechs LB-30A wurden zu Transportern umgebaut und flogen in Einsatz bei der britischen Airline BOAC (British Overseas Airline Corporation.). – Die erste Bomberversion der nun als B-24 bezeichneten Maschinen war die Liberator II für die britische Luftwaffe. Sie erhielt auch als erste die Verlängerung des vorderen Rumpfteils um 0,91 m. Dies war keineswegs aus technischen Gründen erforderlich, sondern erfolgte einzig und allein aus ästhetischen Gründen - dem Konstruktore und Consolidated-Eigner Reuben Fleet war die Maschine zu stupig! – Mit der B-24D für die amerikanische Luftwaffe USAAF ging die Liberator zum ersten Mal in die Massenproduktion. Durch zahlreiche Änderungen, darunter auch die neuen Pratt & Whitney R-1830-43 Motoren mit Turbolader, erhielt die Maschine ihr charakteristisches Aussehen. – Besonders bekannt wurde die B-24D Liberator durch einen Einsatz gegen die rumänischen Erdölfelder in Ploesti, in der Nähe von Bukarest. Dazu starteten am 1. August 1943 die Maschinen von fünf in Nordafrika stationierten Bomber Groups im Tiefflug (maximale Höhe 100 m) zu ihrem Ziel. Von den 164 Maschinen kamen nur 88 Liberator wieder zu ihren Basen zurück. – Die Liberator mit dem Namen „The Squaw“ war eine der Maschinen die den Ploesti-Raid überlebte. Sie wurde kurz darauf aus dem Einsatz gezogen und in die Vereinigten Staaten geschickt um für die Zeichnung von Kriegsleihen zu werben. Für diesen Zweck erhielt sie neben einer Landkarte mit ihren Einsatzorten auch spezielle Markierungen an den Stellen, wo sie während ihrer Einsätze Treffer erhalten hatte.

Technische Daten:

Spannweite	33,52 m
Länge	20,22 m
Höhe	5,46 m
Leergewicht	14 770 kg
Startgewicht	24 915 kg
Startgewicht max.	27 120 kg
Motoren	Pratt & Whitney R-1843-43
Leistung	1 200 PS
Kraftstoffvorrat max.	13 868 Liter
Geschwindigkeit max.	487 km/h
Reisegeschwindigkeit	321 km/h
Landegeschwindigkeit	152 km/h
Dienstgipfelhöhe	9 753 m
Reichweite mit 2265 kg Zuladung	3 700 km
Bewaffnung	11 MG Kaliber 12,7 mm
Besatzung	10 Mann
Anzahl der gebauten B-24D	2 738 Maschinen

Form hergestellt und im Eigentum von Revell AG/Revell Monogram Inc. Widerrechtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell AG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en justice.

Modelado y propiedad de Revell AG/Revell Monogram Inc. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Forma prodotta dalla Revell AG/Revell Monogram Inc. e di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.

Malli ja Revell AG/Revell Monogram Inc. valmistama ja omaiskuuta. Laittonaan kopiointiin tullaan puitumana oikeudellisiin toimin.

Formen er produzert und eies von Revell AG/Revell Monogram Inc. Efterfølgning utes tilteile vil bli gjennstand for rettslig forfølgelse.

Produkcja i prawa własności firmy Revell AG/Revell Monogram Inc. Nielegitime podrabianie jest zabronione pod odpowiedzialnością sądową.

Model, Revell AG/Revell Monogram Inc. firmasının mülkiyeti altında imal edilmişdir. Kanuna aykırı taktiller mahkemeye takip edilecektir.

A forma eldöntöjtője és a tulajdonjog birtokosa a Revell AG/Revell Monogram Inc. A jogelleges utáztatokat és hamisítványokat bíróságig tiltózik.

Consolidated B-24 D LIBERATOR

The Consolidated B-24 Liberator was the most built bomber of the Second World War, but despite that it was always overshadowed in the eyes of the public by the better-known Boeing B-17 Flying Fortress. The B-24 was developed on the aerodynamic basis of an innovative flying boat, the CM 31 made by Consolidated who had up to then been particularly known for the design and construction of the PBY Catalina flying boat. In addition to the cockpit and the double vertical tail unit, it was above all the wings with their revolutionary new profile, the "Davis Wing", that was the heart of the new bomber. Due to its completely new aerodynamics the B-24 was capable of carrying the same bomb load as the B-17 at a much higher speed and for a longer distance.

In September 1939 the events in Europe caused the French and British air forces to go desperately in search of new aircraft. One of the completely new machines was the existing Consolidated bomber that as yet had no type designation. After an order had been received for 60 machines with the option of a further 120, the aircraft was given the designation LB-30MF (land bomber, 30 for the export number and MF for French Mission). Even before the first machines could be delivered the French capitulated and the RAF took over the French orders as the LB-30A Liberator.

An essential innovation in the Liberator was the accommodation of the fuel in the wings and not in separate tanks. To do this the inside of the wing was coated with a sealant. However it was ultimately this very point that led the RAF to turn down the Liberator for bombing missions, as they considered a tank that was not self-contained to be absolutely unacceptable for use in Europe. Thus the Liberator was allocated to Coastal Command for long-range reconnaissance. The first six of the LB-30A were converted to transport and flew with the British airline BOAC (British Overseas Airline Corporation.). The first bomber version for the RAF, that was now designated the B-24, was the Liberator II. It was also the first to have the front part of the fuselage extended by 0.91 m. This was in no way needed for technical reasons, but was done solely on aesthetic grounds – in the eyes of the designer and owner of Consolidated, Reuben Fleet, the machine looked too blunt-nosed!

The Liberator went into mass production for the first time as the B-24D for the USAAF. Following numerous modifications, including the new Pratt & Whitney R-1830-43 engines with turbo-supercharger, the aircraft received its characteristic appearance.

The B-24D Liberator was particularly famous for its strike against the Ploesti oil fields near Bucharest. On 1st August 1943 aircraft from five bomber groups stationed in North Africa flew low over their target (max. altitude 100 m). Of these 164 aircraft only 88 Liberator came back to base.

A Liberator nicknamed "The Squaw" was one of the survivors of the Ploesti raid. Shortly after that it was retired from service and sent to the USA in order to solicit war loans. For this purpose, in addition to a land map with its missions shown on it, it was given special markings at the places where it had been hit while in action.

Technical data:

Wing span	33.52 m
Length	20.22 m
Height	5.46 m
Weight empty	14,770 kg
Take-off weight	24,915 kg
Max. take-off weight	27,120 kg
Engines	Pratt & Whitney R-1843-43
Output	1,200 hp
Max. fuel capacity	13,868 litres
Max. speed	487 km/h
Cruising speed	321 km/h
Landing speed	152 km/h
Service ceiling	9,753 m
Range with 2265 kg load	3,700 km
Armament	11 x 12.7 calibre MG
Crew	10-man
Number of B-24Ds built	2738

Mould manufactured by and property of Revell AG/Revell Monogram Inc. Illegal imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell AG/Revell Monogram Inc. Onrechtmatige nabootsing worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas e de propriedade da Revell SA/Revell Monogram Inc. Cópias não autorizadas serão processadas juridicamente como determinado na lei.

Modellen tillverkad av och tillhör Revell AG/Revell Monogram Inc. All kopiering bevisas enligt lagen om upphovsrätt.

Modeller tillverkade och tillhör Revell AG/Revell Monogram Inc. Alla kopior bevisas enligt lagen om upphovsrätt.

Модели изготавлены и являются собственностью фирмы Revell AG/Revell Monogram Inc. Противозаконные подделки преследуются в судебном порядке.

Η μορφή κατασκευάσθηκε και περιλαμβάνεται στην ιδιοτέλεια της Revell AG/Revell Monogram Inc. Οι παρόντες μηχανές θα καταδικώνονται δικαστικά.

Twar był ujęty firmą Revell AG/Revell Monogram Inc. a jejun wlasnoscia. Przy nezakonnym napodobieniu se bude postupovet soudni cestou.

Forma je proizvedena je vlastništvo Revell AG/Revell Monogram Inc. Neovlašćene kopije bodo pravno kažnjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Felle zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löffelpapier andrücken.

NL: OPELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is nummererd (1). Let op de montagevolgorde. Benodig gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmden onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vanzelf laten drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dun opbrengen. Chrom en verf van de lijmvlakken verwijderen. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden in ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier scheuren en met vloeipapier aanrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION: lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastique, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. À l'endroit marqué, faites glisser le motif sur le papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier absorbant.

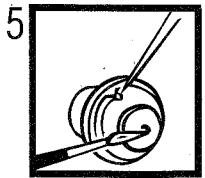
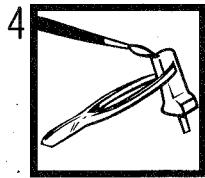
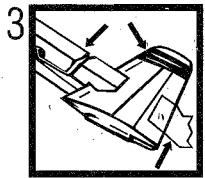
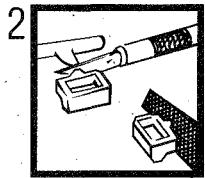
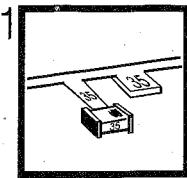
E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Tenga en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendelas de su sojeción (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione delle strati di colore e delle figure decalcomanie. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna nog igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g beakta följden i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna ren (2), gummiringar, tejp och klädhypor för att hålla samman de limmade detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna en i mild tvättmedellösning och torka dem i luften för att lack och dekalor skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du sätter dem och använd linmet sparsamt. Lägg också till att linmet är hot. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4) (5). Låt lacket rikligt torka igem innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmotiv enskilt och doppe det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från papperet genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läppspapper.

DK: BEMERK: Inden sammensetzung begyndes, skal byggevejledningen læse godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsstrinnene skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil til afgrøfting af delene (2); gummidæk, tape og tøjklammer til at holde de klæbde (3) enkeltdele sammen. Plastikdele rengøres i en mild sæbedol og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inden påførelsen kontrolleres om delene passer; linmen påføres sparsommeligt. Krom og farve fjernes fra klæbefaderne. De små dele måles inden de fjernes fra rammen (4) (5). Lad farven tørre godt inden sammensætningen fortsættes. Overføringsbilledernes motiver skæres ud enkeltvis og dyppes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækspapper.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βιώμάτων" συναρμολόγησης. Απαραίνεται εργαλεία: μαχαίρι και λίμα για τη λείαση των εξαρτήμάτων (2), λαστιχένια ταινία, κολλητική ταινία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονωμένων εξαρτήμάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανίων. Πριν το κόλλαμα, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλεύψτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμιο και βαθφ. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρύνουν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ύστερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε εξωφύλλα το κάθε μοτίβο πάνω των χαλκομανίων και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδέμενο σημείο και πιέστε το με το στουπόχαρτο.



Read before you start!

N: OBS! Les naye igjennom monteringsanvisningen for sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Folg rekkefølgen på monteringsstrinnene. Nødvendig verktoy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummidæk, tape og klesklyper for å holde sammen de limede enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i mildt såpevann og la dem lufttørke, slik at fargen og bildene sitter bedre. For pålimmingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farge på klæbefaderne. Mal de små delene før de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt for sammenmonteringen fortsetter. Skjer ut hvert av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trækspapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a rebora das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar os peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpadas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, da forma que a demão de tinta e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o cromo e a tinta das superfícies de colagem. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuarmos com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalar os motivos do papel na posição indicada e secar com mata-borrão.

FIN: HUOMIO! Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainenosa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvitsettiin työkalut: Veitsi ja viili osien ylimmääräistä puristettuna poistamiseen (2); kuminauha, telipli ja pyykkipoikila yhteenliittämisen osien paikkoilmaantimiseksi (3). Puhdistaa muovioset miedolla pesuvelvoitoksellaan ja anna niiden kuivua itsessään, jotta matala siirtokuvat tarttuvat niihin paremmin. Tarkasta ennen liittämistä, että osat sopivat toisiinsa; levitä liuressa säästelyksissä. Poista kromosta ja maali liimapinnoista. Muova pianet osat ennen kuin irrotat ne pidäntäimmeista (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatkat kokoonpanoa. Leikkaa jokaisesta siirtokuvasta erikseen ja kytä pihlajalla se kohdasta samalla painamalla imupaperi kuivun toista puolta vasten.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклейкой проверить, подходит ли детали; клей наносить экономно. Убрать хром и краску с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отдельно от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed skladaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz pilnik do usuwania zazdroń z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bieliźny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepnosć farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyjąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w cieplej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć na nim na oznaczonym miejscu kartkę od papieru i przyłożyć promokatową бумагą.

TR: DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları için birbirinden farklıdır. Gerekli takımlar: Parçaların çapağını almak için bıçak ve eje (2); lastik bant, yapıştırılmış parçaların bir arada tutmak için yapıştırma bantı ve çamaşır mandali (3). Plastik parçaları yumuşak bir detarjan ile temizleyin, boyalı ve çikartmaların daha iyi yapışması için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçaların uyup uyadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürün. Krom ve boyayı yapıştırma yüzeylerinden temizleyin. İkilettiken sükmeden önce, küçük parçaları boyayın (4) (5). Boyayı iyice kurumaya bırakın, sonra montajı devam edin. Her çıkartma motifi tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıcak suyaaldırın. Motif işaretlenen yere kağıttan itin ve silme kağıdı ile bastırın.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník pro odstranění výronů na dílech (2); průzračná pásek, lepicí pásek a količky na prádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vycistit v roztoku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzduchu, ze účelem zajistit lepší přilnavost barevného nátuře a obtisků. Před nalepením zkontrolovat, že díly náletem nelepkají. Lepidlo nanášet úsporně. Chróm a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly natřít před jejich odstraněním v rámu (4) (5). Barvy nechat dobře prochnout, teprve potom pokračovat v sestavení. Každý motiv obtisku jednotlivě výříznout a ponořit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odusnut o přitlačit pomocí stráčkového papíru.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útműtatót alapsan át kell olvasni. minden alkatrészt számmal álták el (1). A szérelmes lepések sorrendjére ügyelni kell. Szűkséges szerszámok: kés és rezelő az alkatrészek sorjállításához (2); gumi szalag, ragasziszalag és ruhacsipesz; az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszárítani, hogy a festékbevonat a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy a festékbevonat a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeillesnek-e, és a ragasziszalagot takarékosan kell felhordani. A krómot és festékét a ragasziszalai felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből eltávolítás elől be kell festeni (4) (5). A festékekkel hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motivumot egysével kell kivágni és kb. 20 másodperc meleg vízzel kell áztatni. A motivumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspapír felnyomni.

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro prečítať upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediť sled postopu pri montovaní. Potrebno orodiť: noži v ordejcie za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepilom in klučke za učvrstilo zalepenih delov (3). Plastične dele očistiti v preslikati boljše prijeli. Pre lepiljenjem obvetno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prvo odstraniti hrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in pôsobenie oddeliti z rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikati posebno zarezati in potopiti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motív na odrejenem mestu oddeliti od papira in nanesti z upijacom.

D: Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung und das aus der Kartonage ausgeschnittene EAN-Strichcode-Feld eingeschickt werden. Einzelteile aus unseren Bausätzen für Umbauten usw. liefern wir mit Rechnung per Nachnahme. Unsere Adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

NL: Deze bouwdoos is tijdens meervoudige kwaliteits- en gewichtscontroles op volledigheid gecontroleerd. Reklameclaims worden alleen in behandeling genomen, indien de handleiding en de uit de kartonnen doos geknipte streepcode worden opgestuurd. Onderdelen uit onze bouwdozen voor omboeding etc. sturen wij onder rekening. Ons adres: Revell AG, afdeling X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

GB: The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only be dealt with on receipt of the assembly instructions and the bar code located on the box. Individual components, for conversion purposes, etc., can be ordered C.O.D. Write to: Revell AG, Department X, Henschelstr. 20 - 30, D-32257 Bünde.

F: Ce modèle a fait l'objet de plusieurs contrôles de qualité et de poids pour vérifier qu'il n'y manque rien. Les réclamations ne peuvent être examinées si elles sont accompagnées de la notice d'assemblage et du code-barres GEN découpé dans l'emballage. Nous fournissons contre remboursement, avec facture, des pièces détachées pour nos modèles, destinées à des modifications ou autres travaux. Voici notre adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne.

Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.

Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Sírvanse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.

Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.

Proszę zwrócić na następujące symbole, które są użyte w ponieszych etapach montażowych.

Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılabacak olan, aşağıdaki semboleler lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési feliratokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen

Saak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even laten weken en aanbrengen

Renovar y aplicar las calcomanías

Pôr de molho em água e aplicar o decalque

Immergere in acqua ed applicare decalcomanie

Błot i fast dekalera

Kostula siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen

Dyppe bildet i vann og sett det på

Переводчику: картинку намочить и нанести

Zmiekać i kleić kalkomanię w wodzie a następnie nakleić

Βούτηξε τη χαλκονιά στο νερό και τοποθετήστε την

Cikartmaya suda yumusatın ve koyun

Obtisk namocit ve vodé a umistit

a matricat vizben beáztsatni és felhelyezni

Preslikáť potopiti v vodo in zatem nanašati



Kleben

Glue

Coller

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmas

Liiama

Limes

Lim

Klej

Przykleić

κόλλαμα

Yapıştırma

Lepeni

ragasztni

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijmen

No engomar

Não colar

Non incollare

Limmas ej

Älä liimaa

Skal IKKE limes

Ikke lim

Не клеить

Nie przyklejać

μη κόλλατε

Yapıştırma

Nelepit

nem szabad ragasztni

Ne lepiti



Wahlweise

Optional

Facultatif

Near keuze

No engomar

Alternado

Facultativo

Valfrift

Vaihtoehtoisesti

Valgfritt

Valgfritt

Ни выбор

Do wyboru

εναλλακτικά

Yapıştırma

Seçmeli

Volitivně

tetszés szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Hel aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabalho

Antal arbetsmoment

Työvaiheiden lukumäärä

Antall arbeidstrinn

Antall arbetsstrinn

Комплектство операций

Liczba operacji

ορθιμός των εργασιών

İş sahalarının sayısı

Počet pracovních operací

a munkafolyamatok száma

Števílka koraka montáže



Klebeband

Adhesive tape

Dévidoir de ruban adhésif

Plakband

Cinta adhesiva

Nastro adesivo

Tejp

Teippi

Tape

Клейкая лента

Taśma klejąca

κολλητική ταινία

Yapıştırma bantı

ձեռնախոնանման գլան

Tlátó ò "öd" fi



Klarsichtteile

Clear parts

Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Limpia las piezas

Peça transparente

Parte transparente

Genomsiktiga delar

Läpinäkyvät osat

Glassklare deler

Gjennomsiktige deler

Прозрачные детали

Elementy przezroczyste

διαφανή εξαρτήματα

Şeffaf parçalar

Přuzrácne díly

áttetsző alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpide kuten viereisellä sivulla

Gjenomfør prosedyren for den motsatte siden

Повторять таку ж операцію на противоположній стороні

Taki sam przebieg czynności powtórzyć na stronie przeciwniej

επαναλέψτε την ίδια διαδικασία στην απέναντι πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın

Stejný postup zapakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Isti postopek ponoviti in na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Afbieding van samengevoegde onderdelen

Ilustración de piezas ensambladas

Illustrazione delle parti assemblate

Bilden visar de sammensatta delerna

Illustrasjon, sammensatte dele

Изображение смонтированных деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων

Birlestirilen parçaların şekili

Zobrazení sestavených diel

összeállított alkatrészek ábrája

Slika slipljenega dela



Mit einem Messer abtrennen

Detach with knife

Détacher au couteau

Met een mesje afsnijden

Separar con un cuchillo

Separar utilizando uma faca

Sciacare col coltello

Skära loss med kniv

Irota veitsellä

Adskilles med en kniv

Skjær av med en kniv

Отделять ножом

Odciać nożem

διαχωρίστε με ένα μαχαίρι

Bir bıçak ile kesin

Oddelit pomocí nože

kés segítségével leválasztani

Oddeliti z nožem

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærværelsen.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetsstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдать прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легкодоступном месте.

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.

GR: Προσέξτε τις συνιστώμενες υποδείξεις ασφαλείας και φύλαξτε τις έτσι ώστε να τις έχετε γίνατε σε διάθεσή σας.

TR: Ekteki güvenlik talimatlarını dikkate alır, bakiyeceginiz bir şekilde muafasız ediniz.

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa fellapozásra készen!

SL: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hranite na vsem dostopnem mestu.

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

E: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houd u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

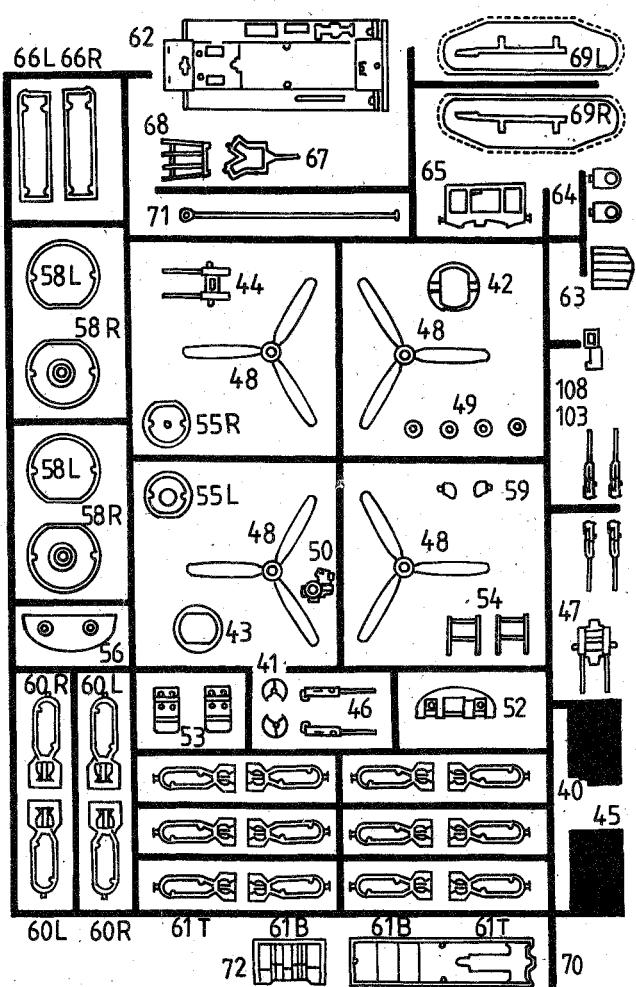
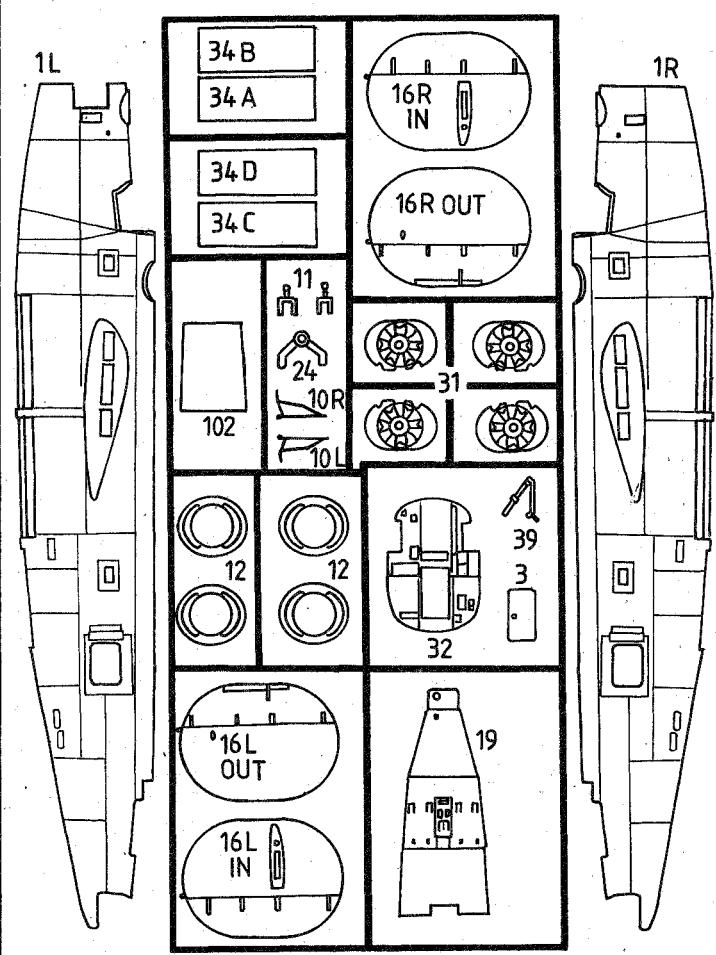
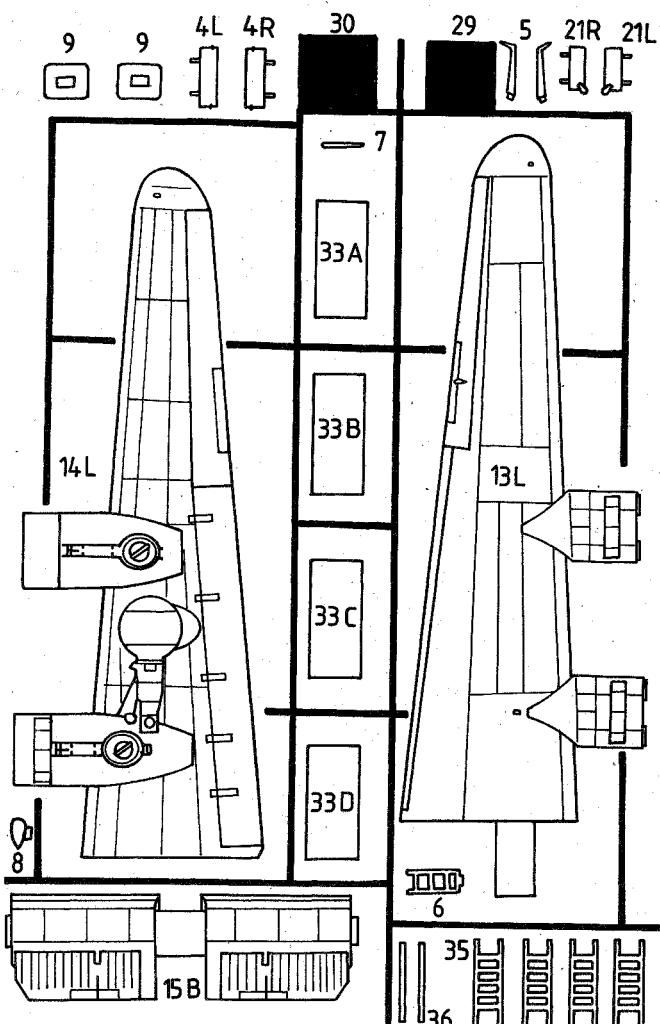
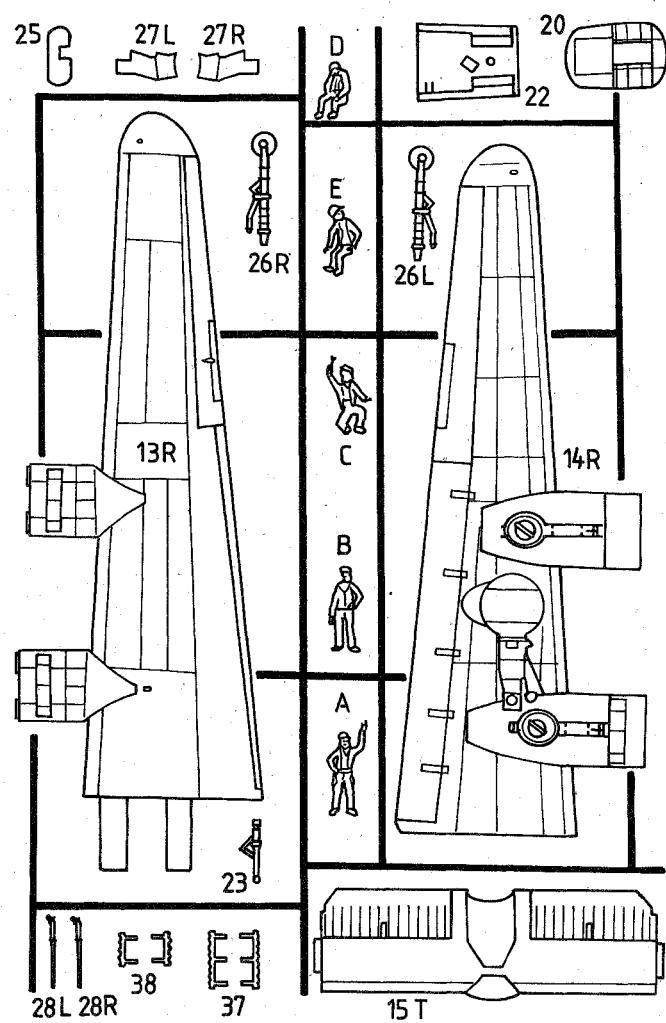
I: Seguire le avvertenze di sicurezza allegate e tenerle a portata di mano.

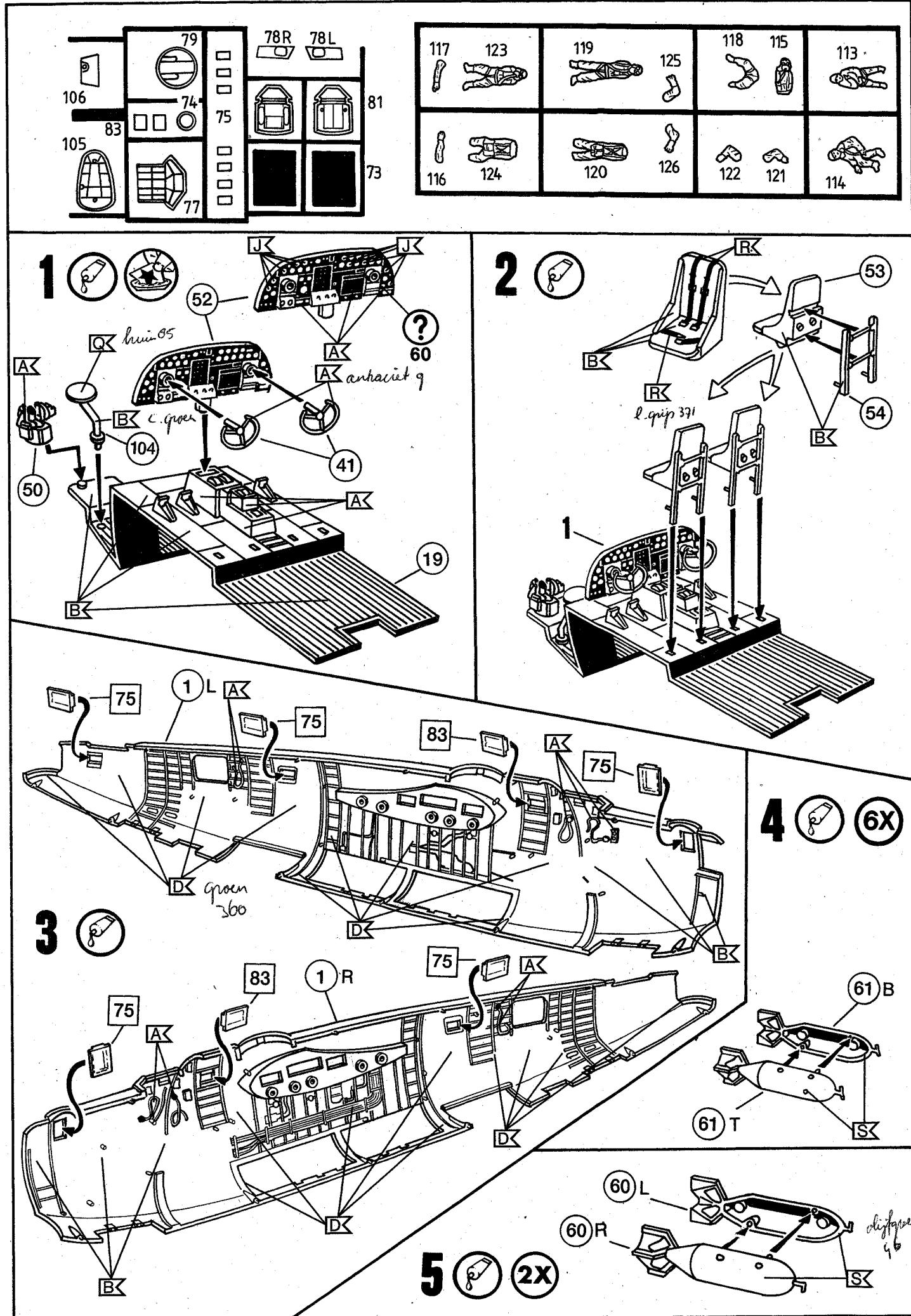
P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

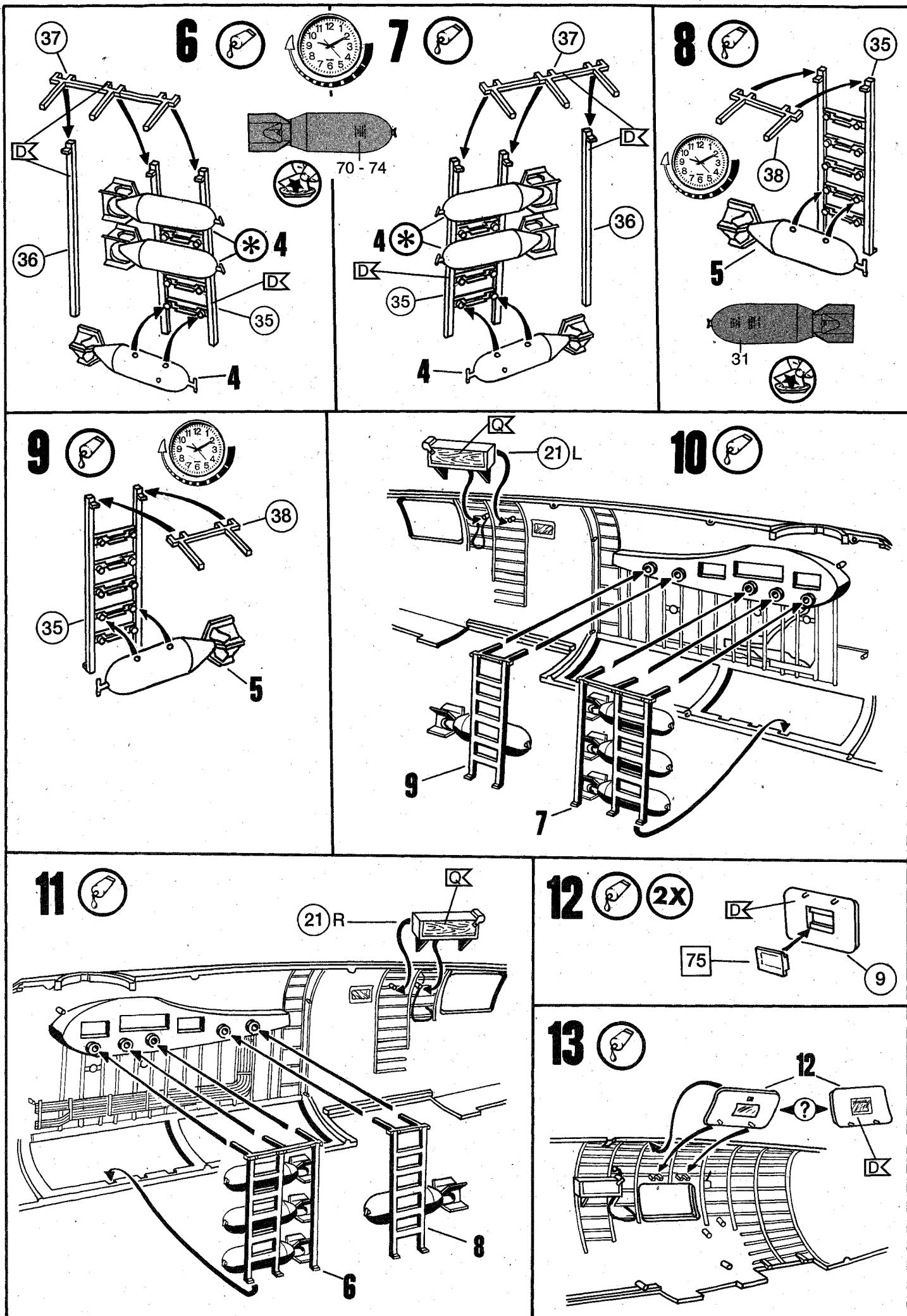
S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.

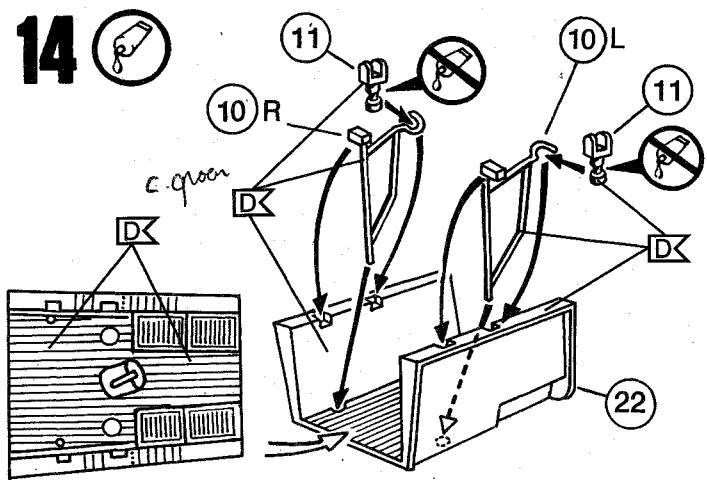
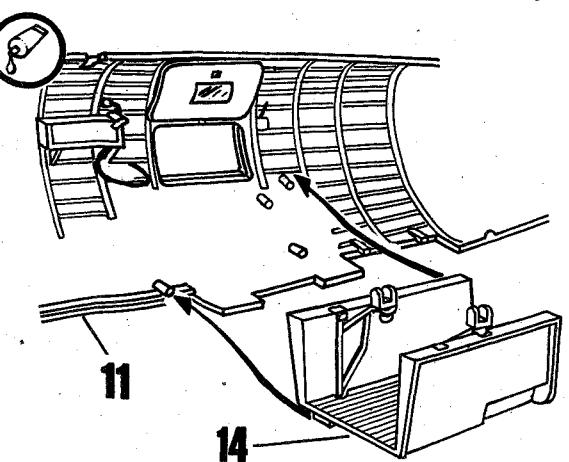
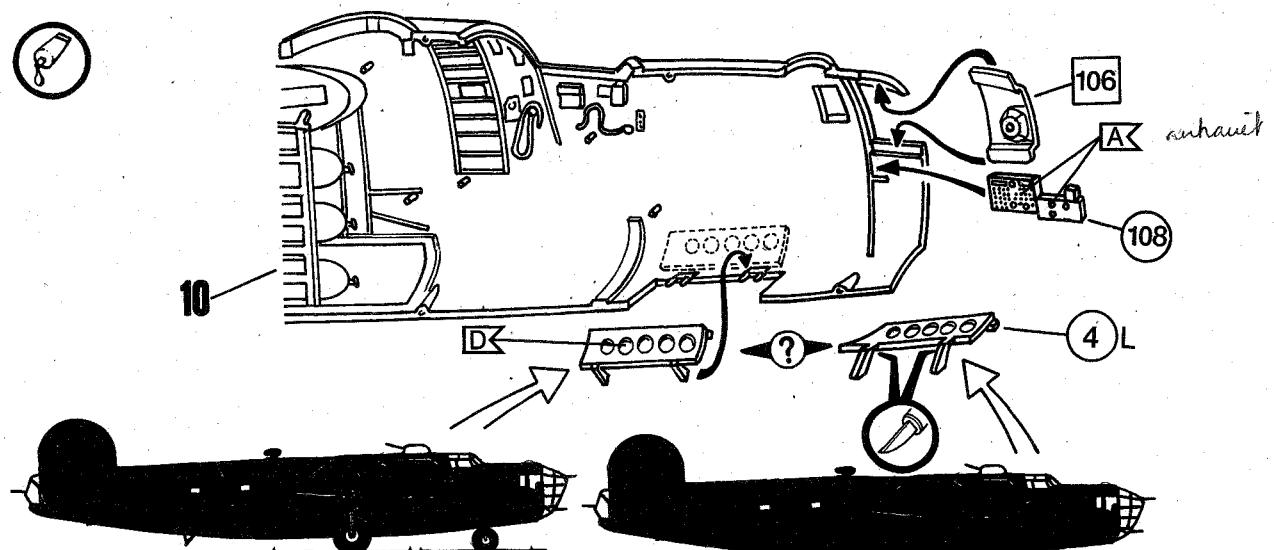
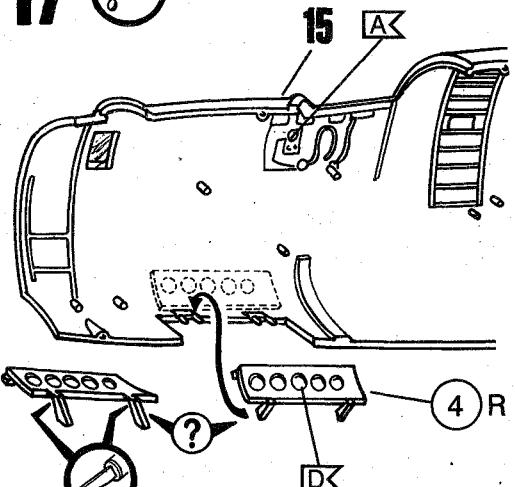
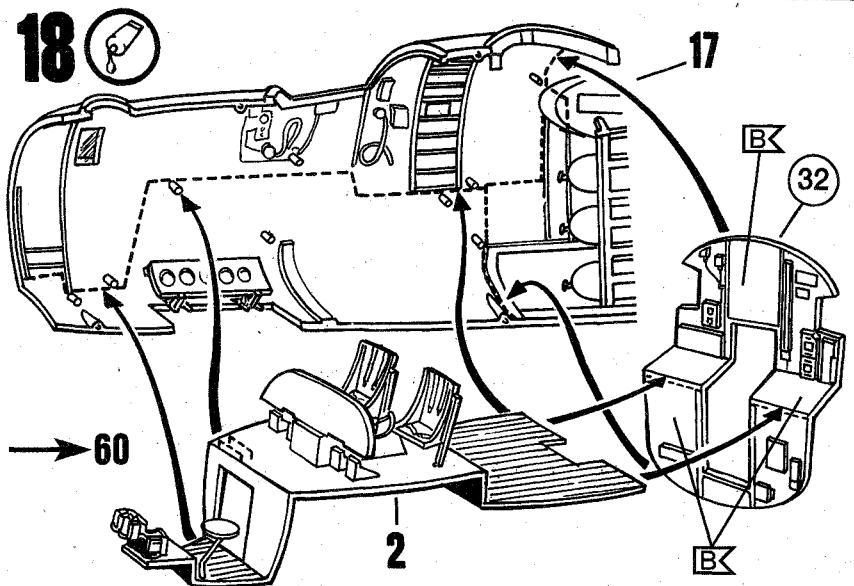
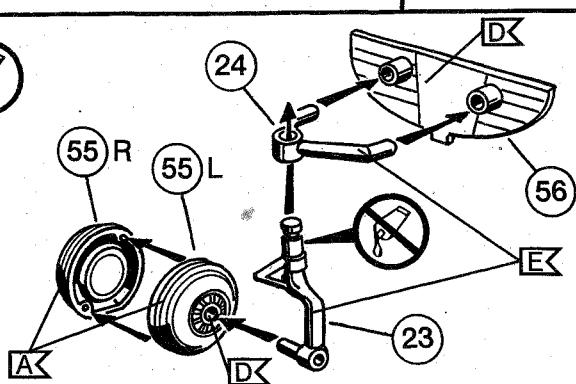
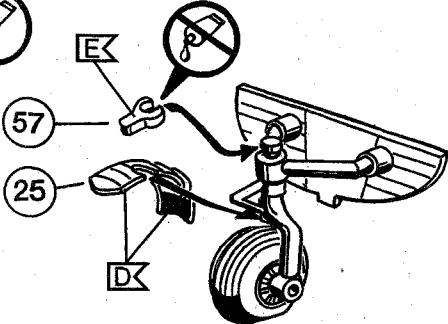
FIN: Huomioida ja säälytä ohjeiset varoitukset.

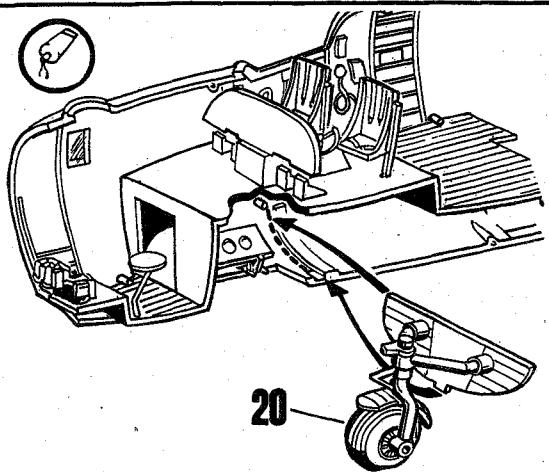
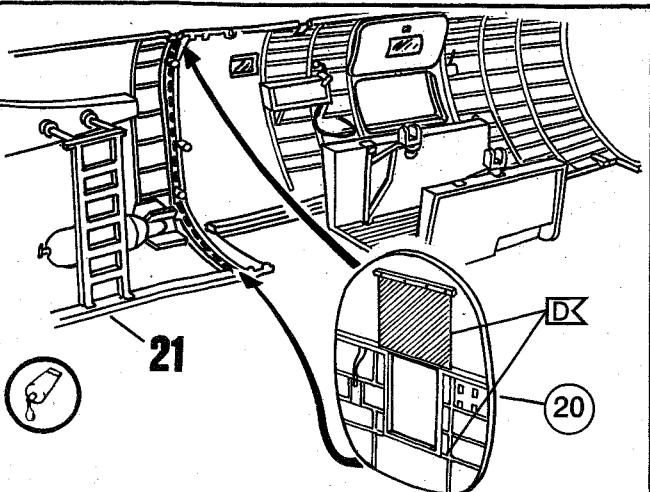
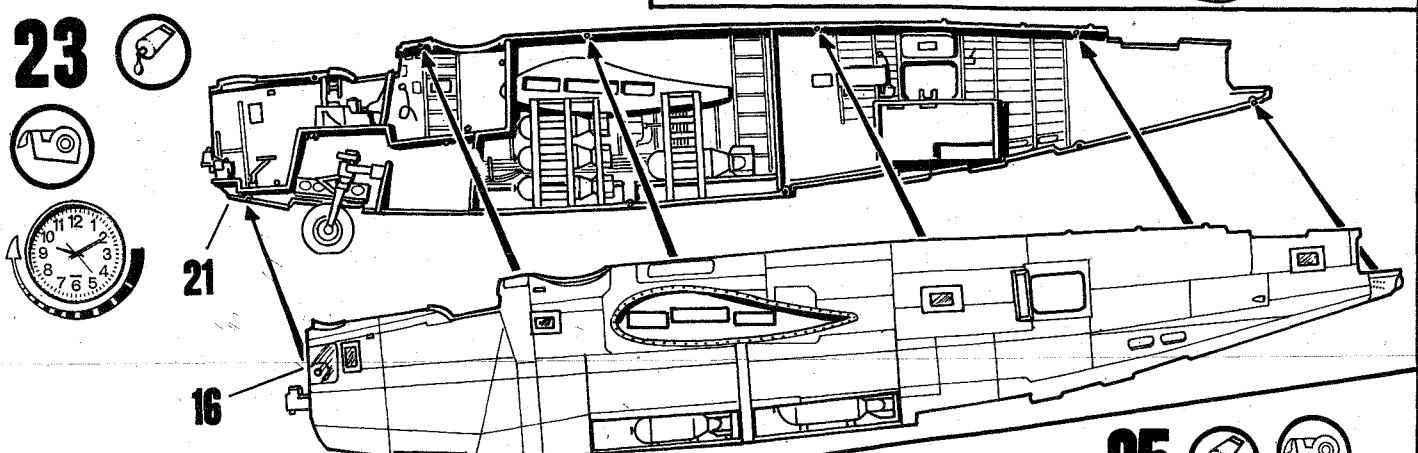
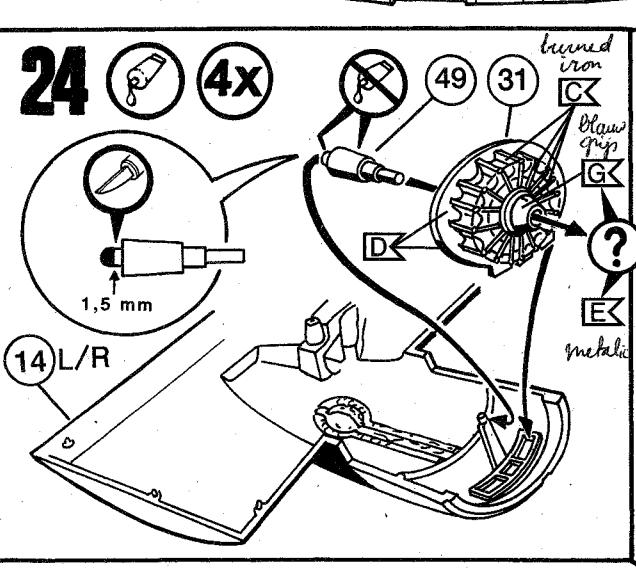
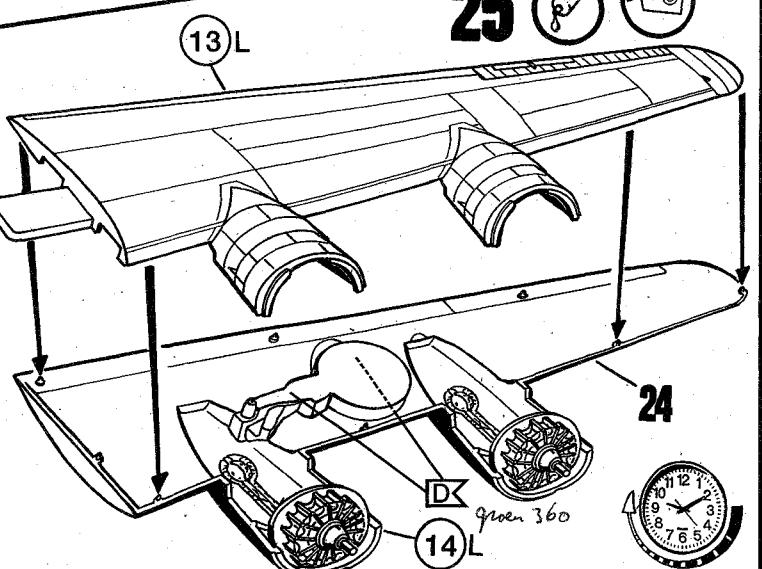
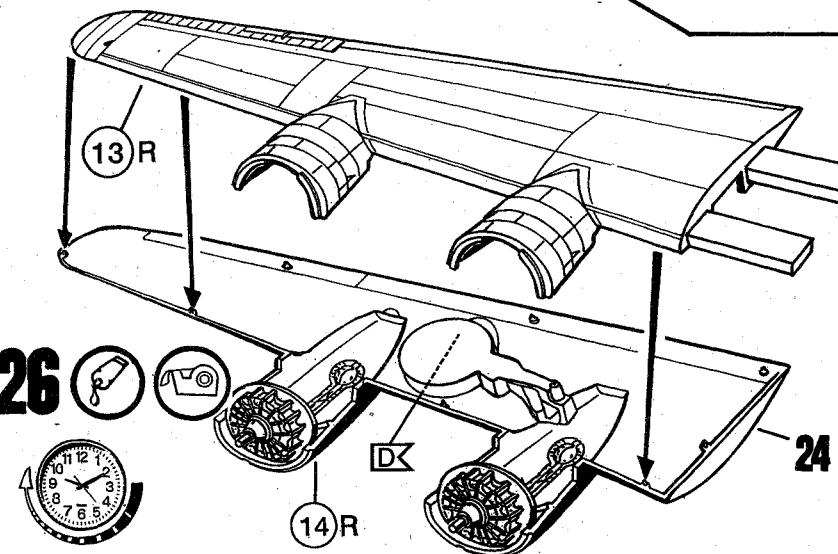
Benötigte Farben / Used Colors





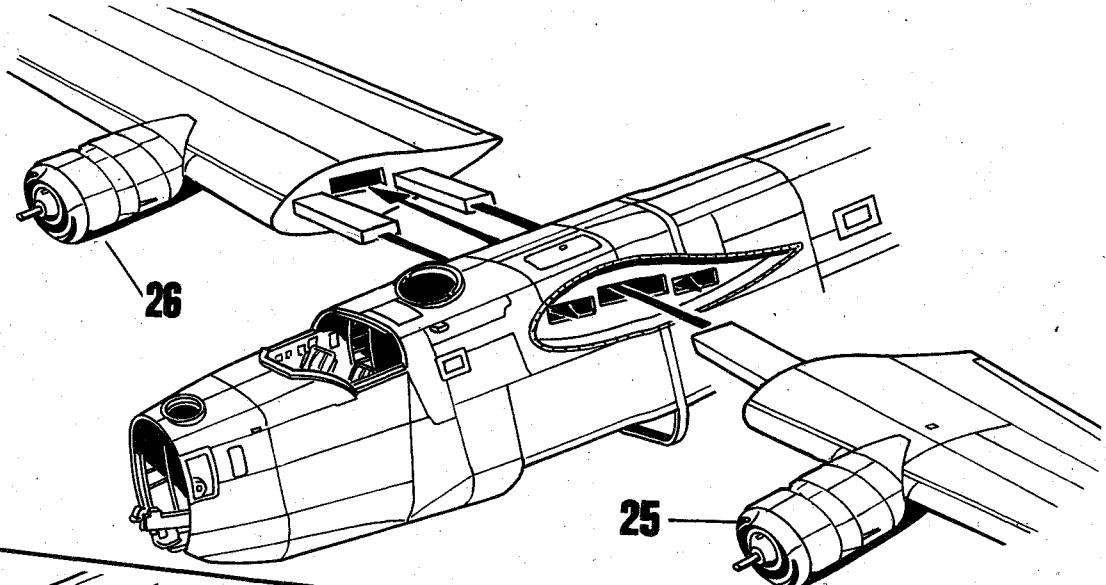


14**15****16****17****18****19****20**

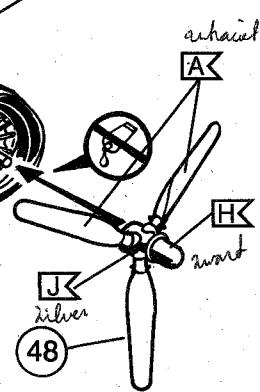
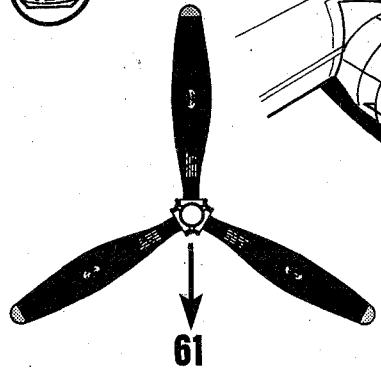
21**22****23****24****25****26****27**

28

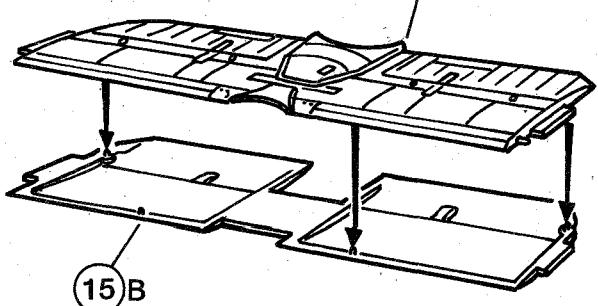
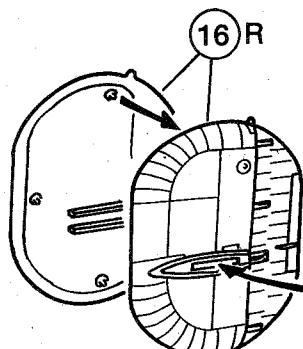
60

**29**

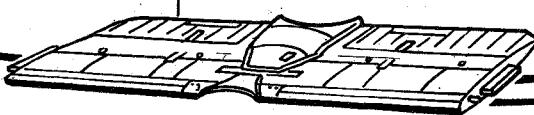
4x

**30**

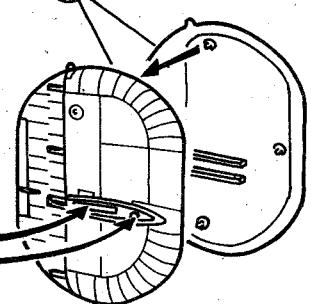
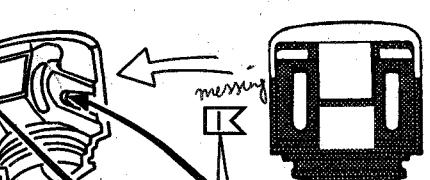
15 T

**31**

30



16 L

**32**

mount iron

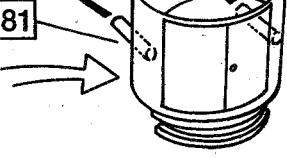
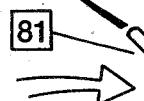
C

missing

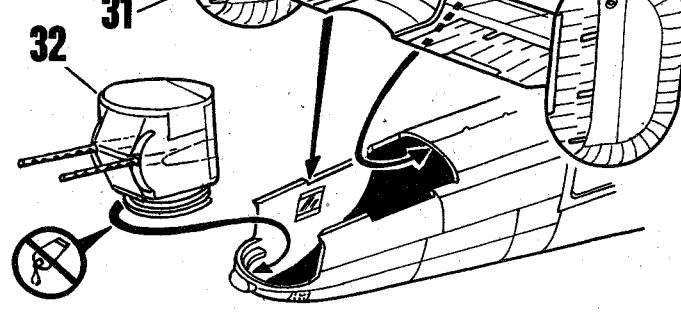
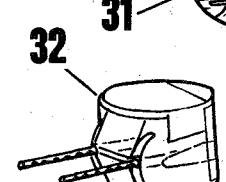
B

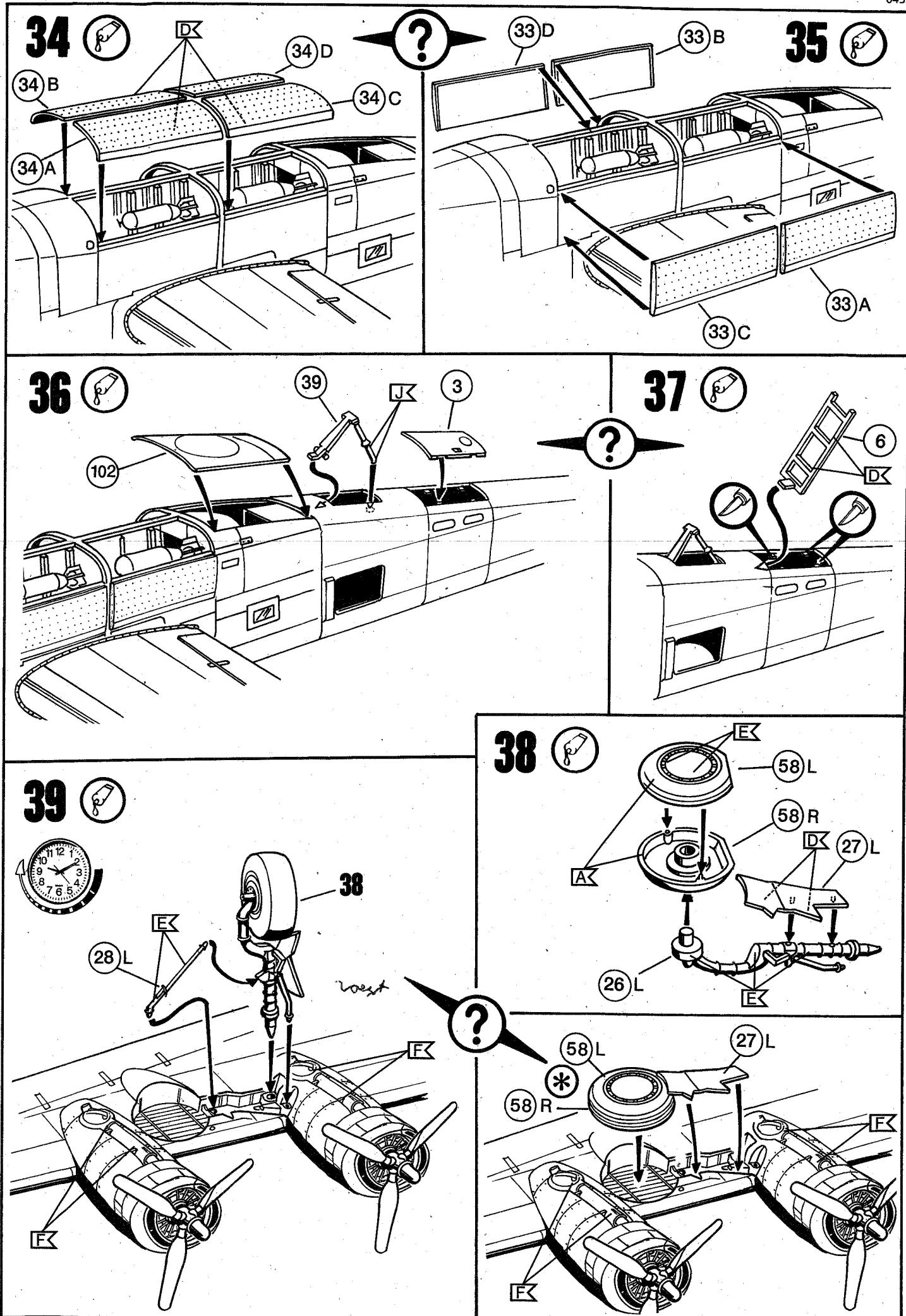
quer

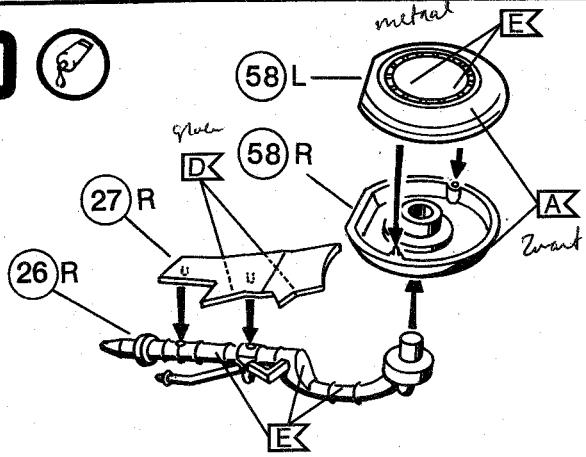
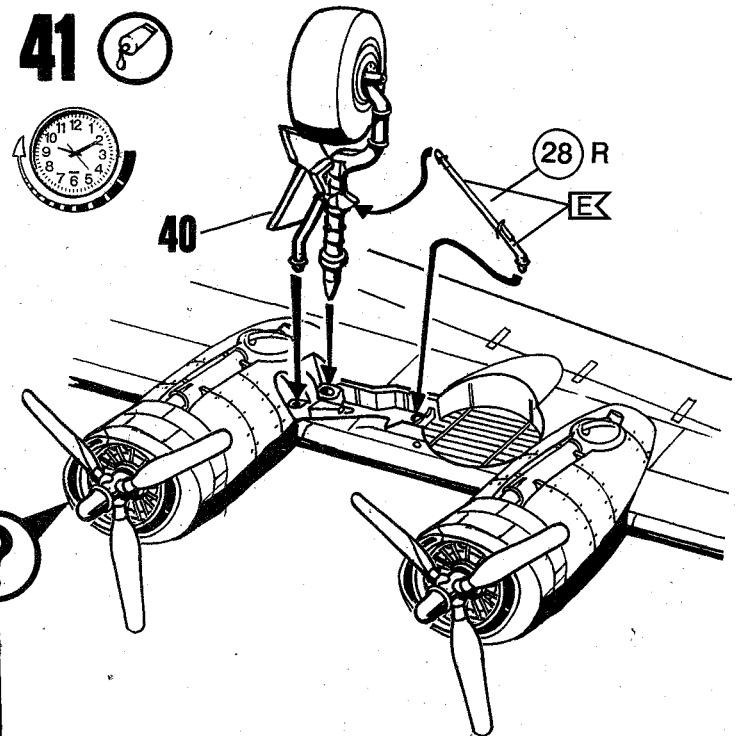
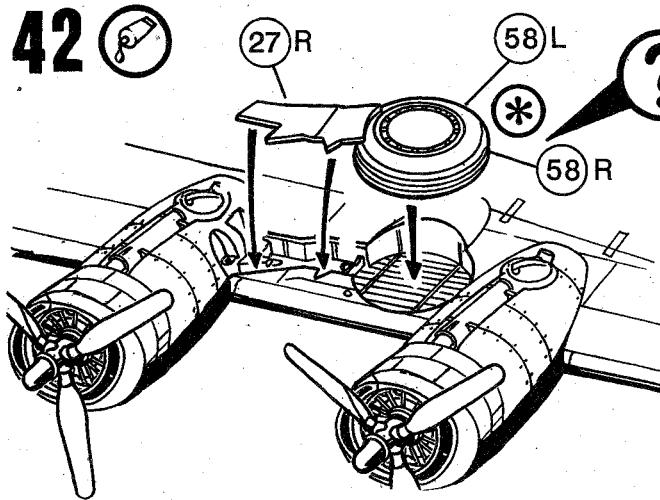
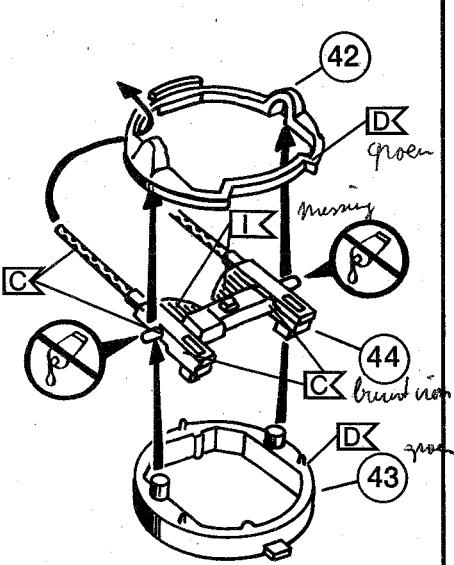
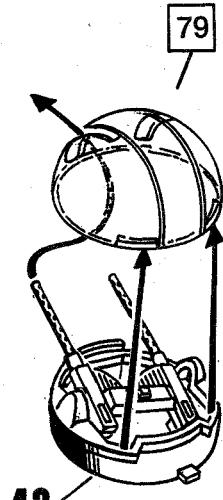
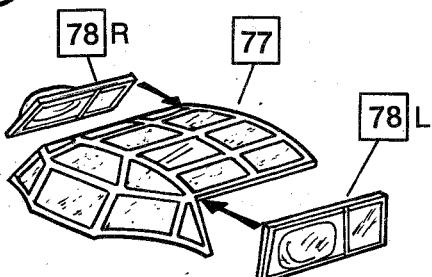
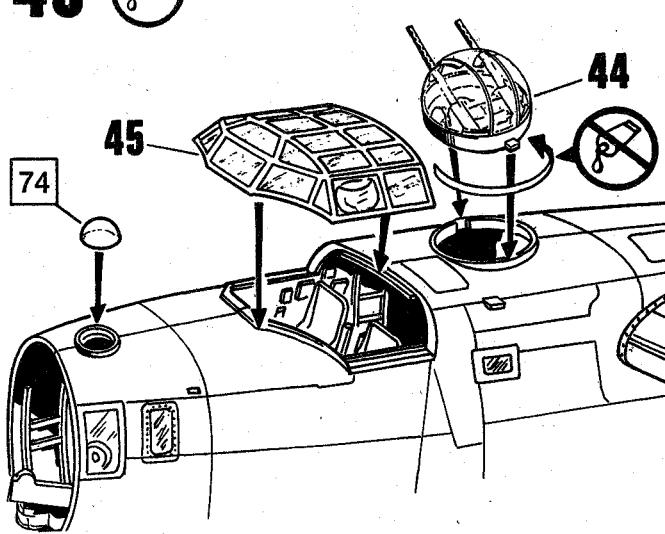
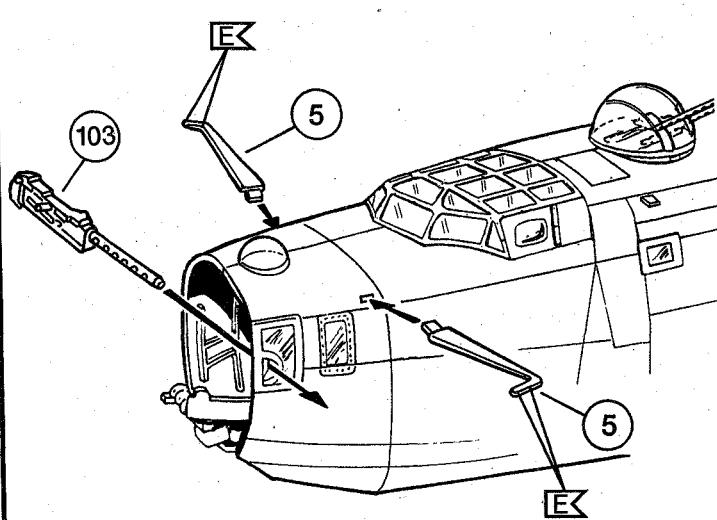
47

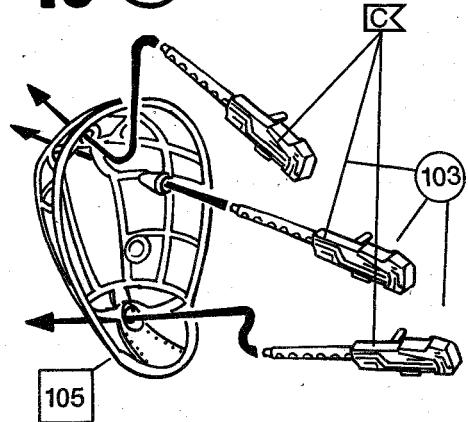
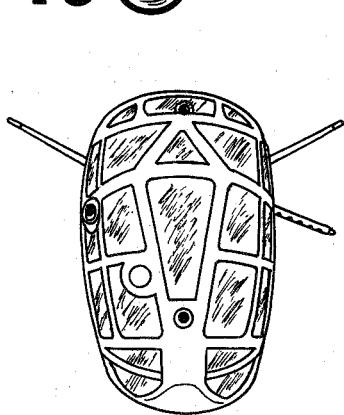
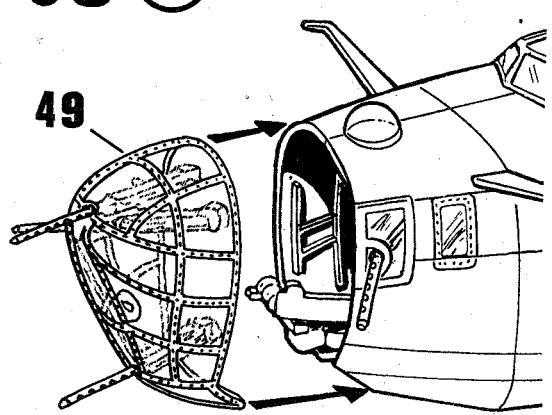
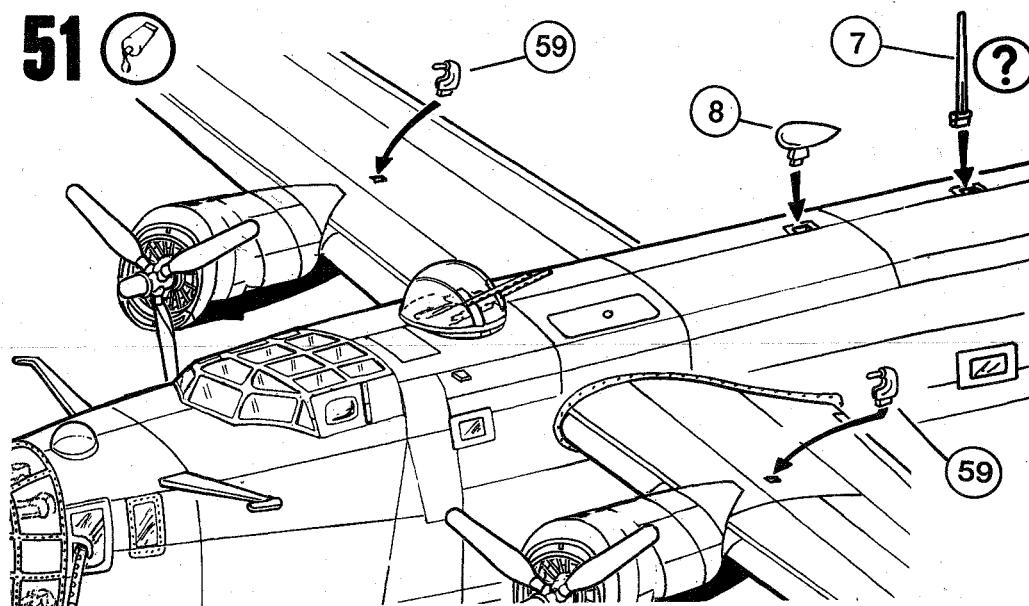
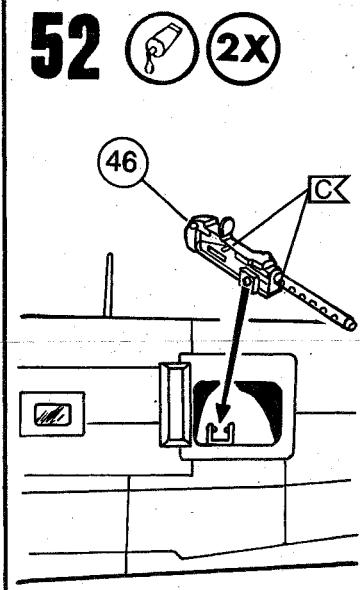
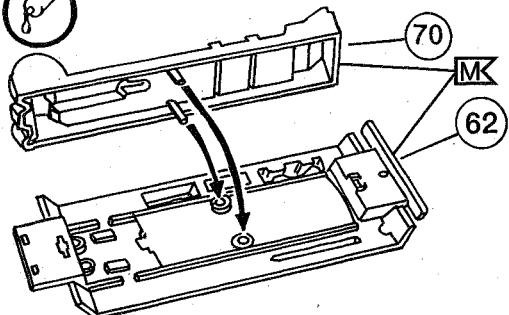
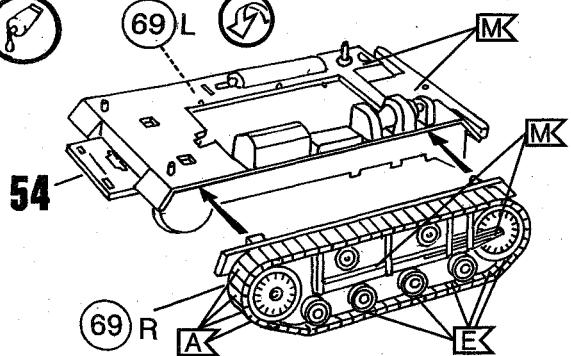
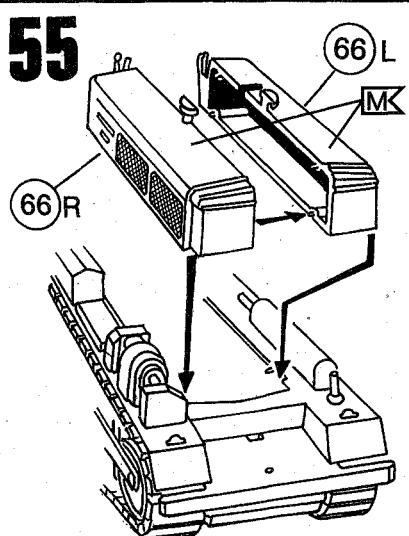
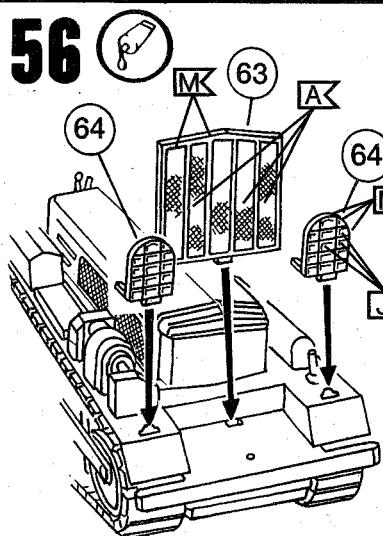
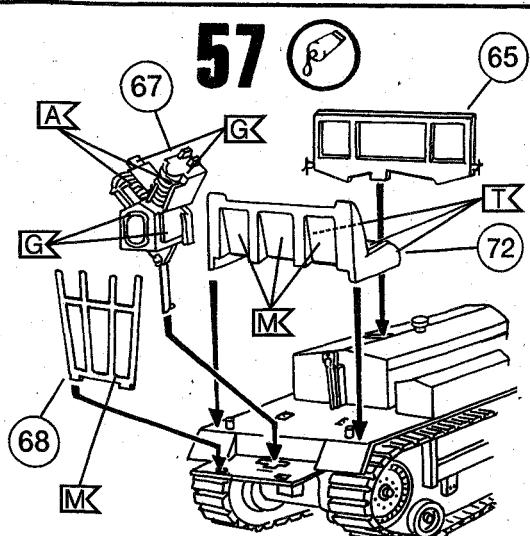
**33**

31





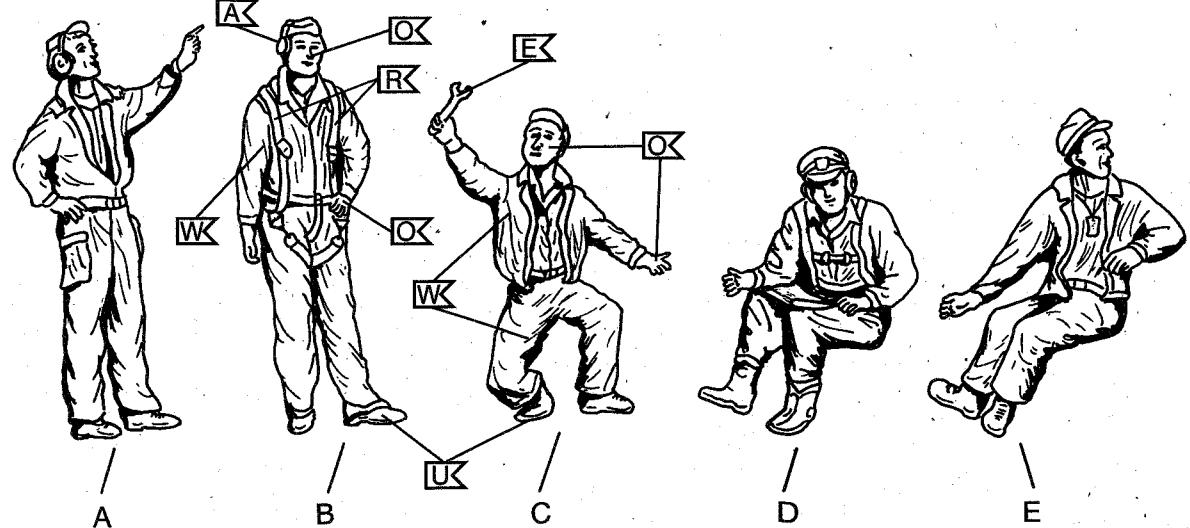
40**41****42****43****44****45****46****47**

48**49****50****51****52****53****54****55****56****57**

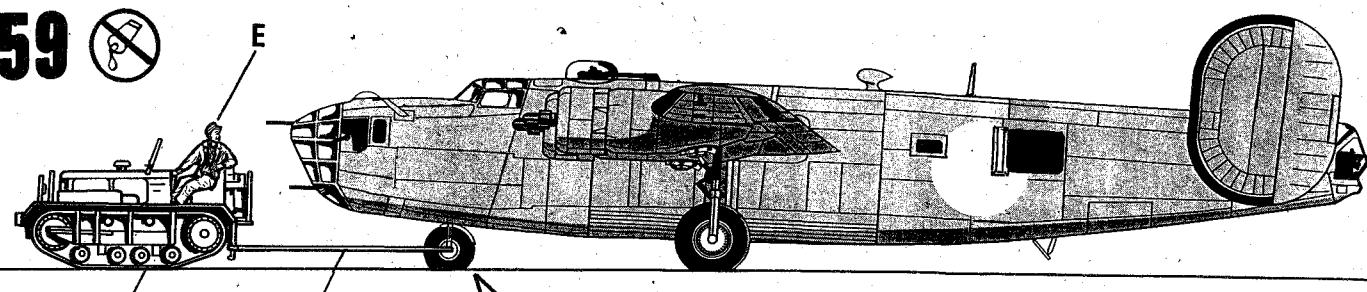
58



?

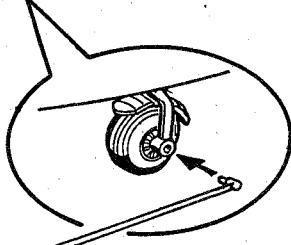


59



58

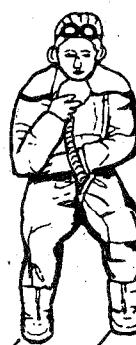
71



60

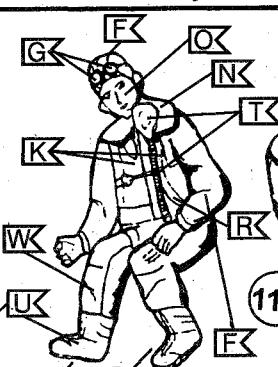


?



113

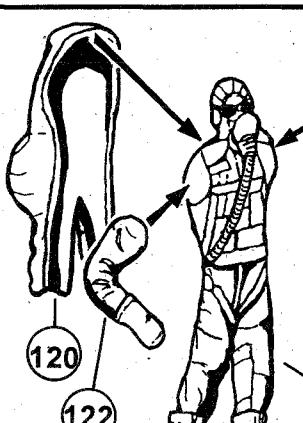
a



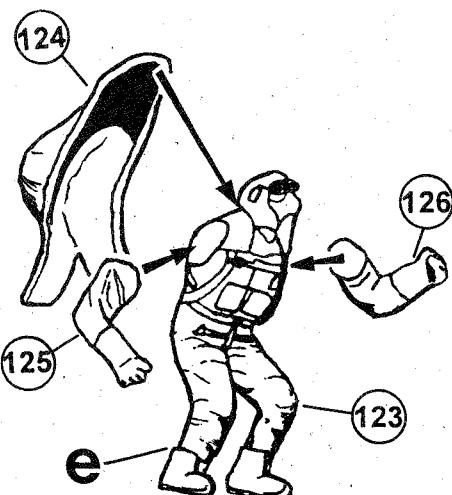
114 b



3

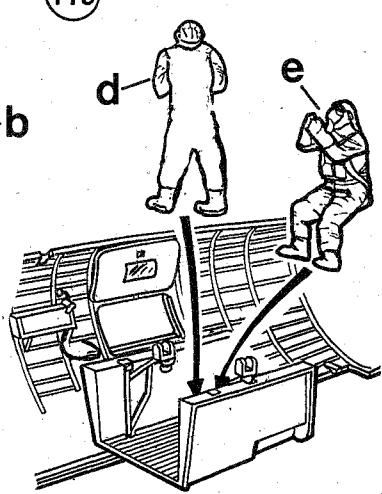
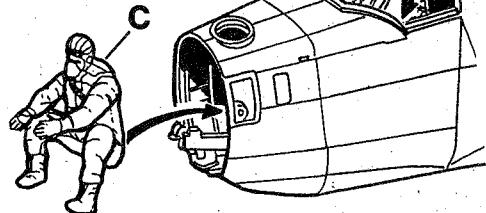


d



8

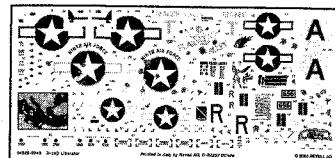
126



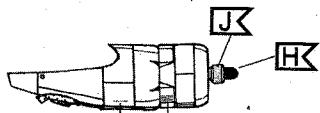
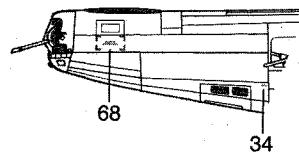
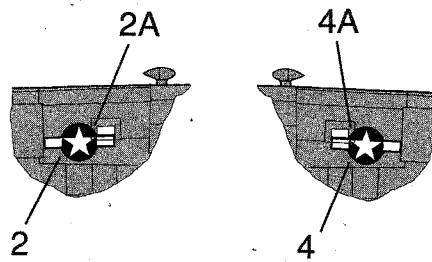
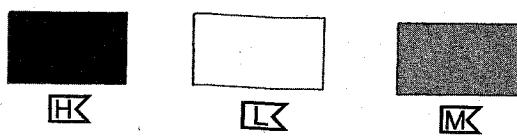
6

e

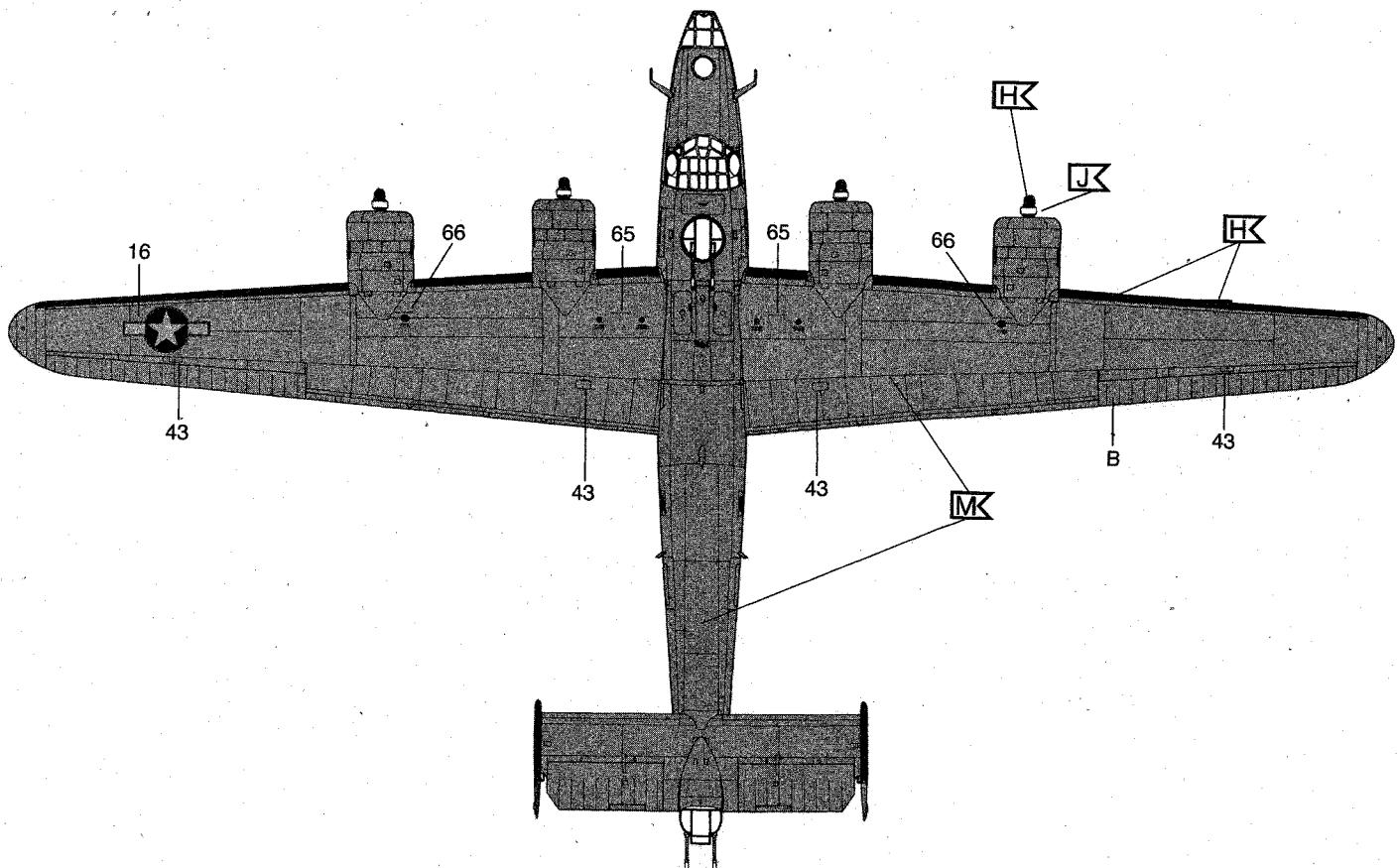
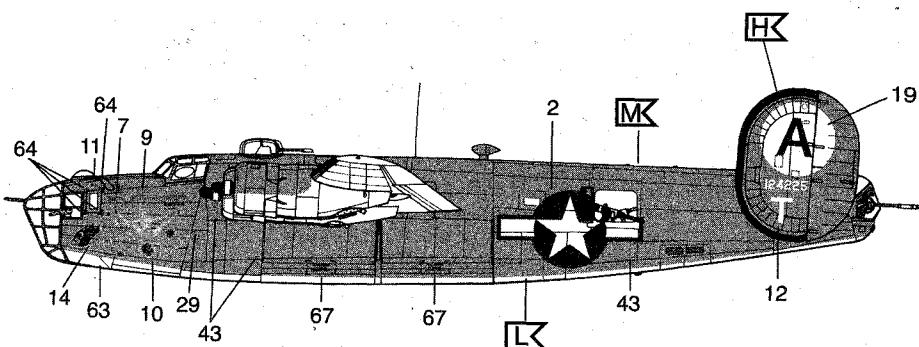
61



Consolidated B-24D-25-CO Liberator „Flak Alley“, 44th Bomber Group, 68th Bomber Squadron Shipdham, England; Oktober 1943

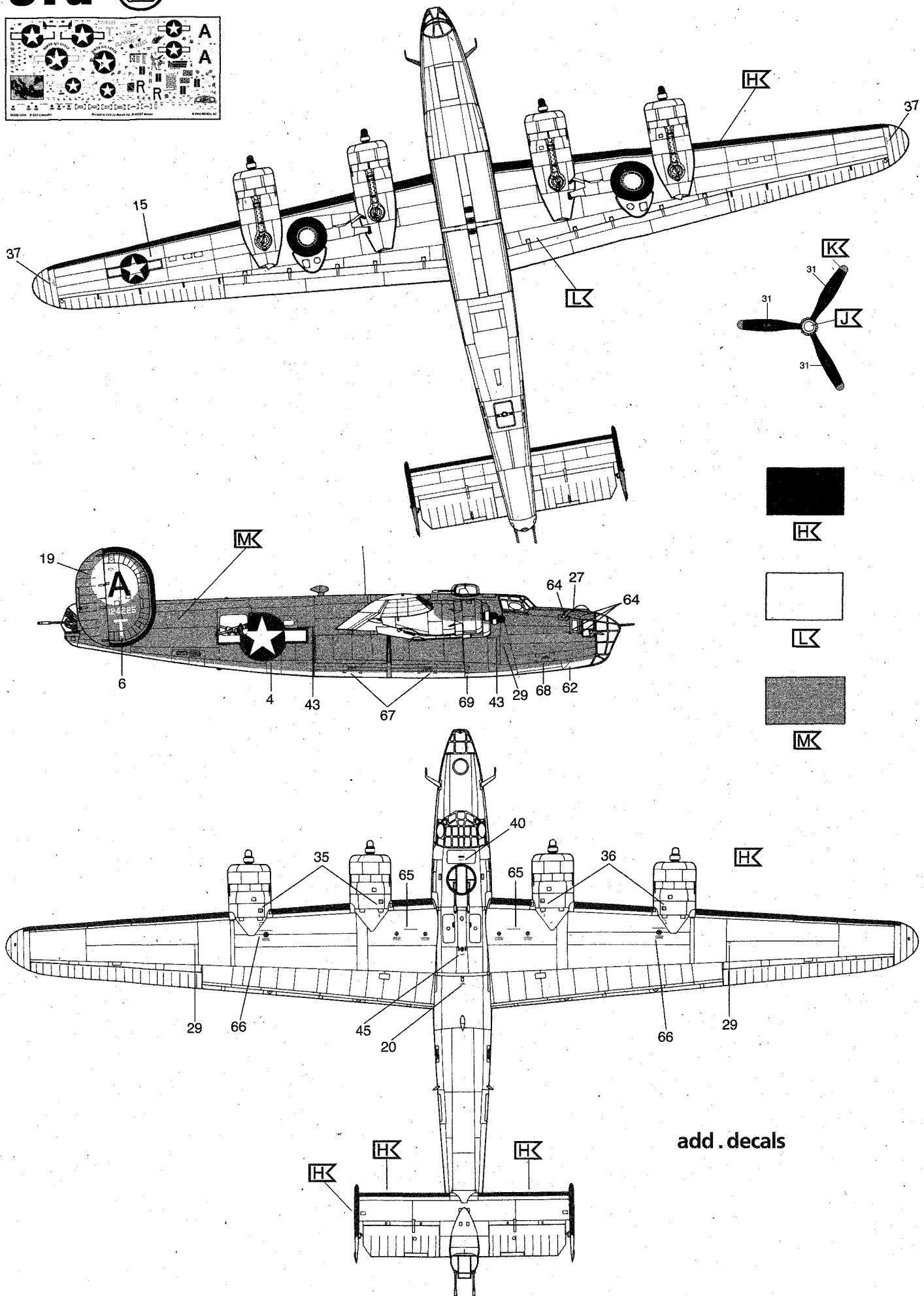
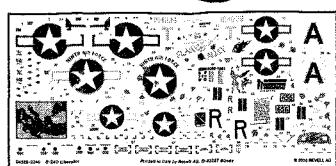


71 1 = for left Wing
3 = for right Wing

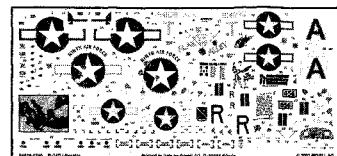


61a 

Consolidated B-24D-25-CO Liberator „Flak Alley”, 44th Bomber Group, 68th Bomber Squadron Shipdham, England; Oktober 1943

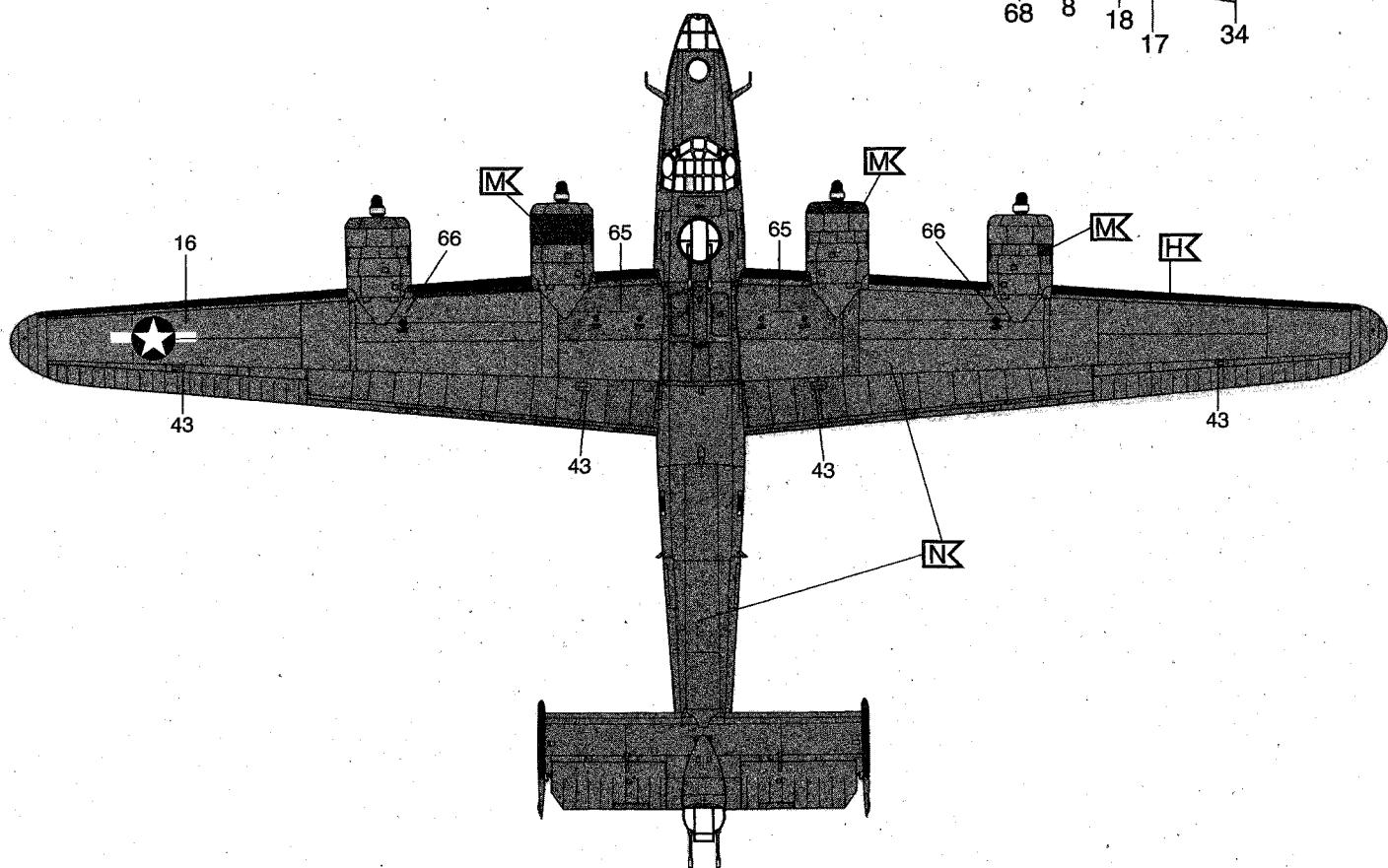
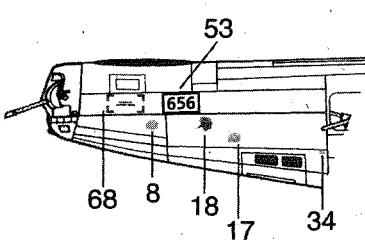
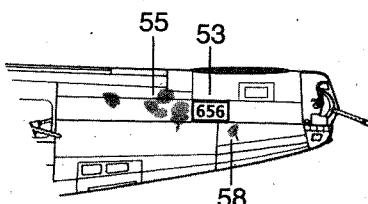
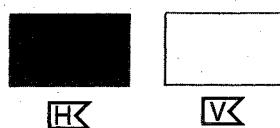
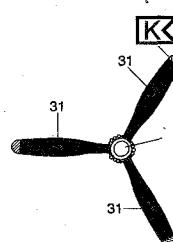
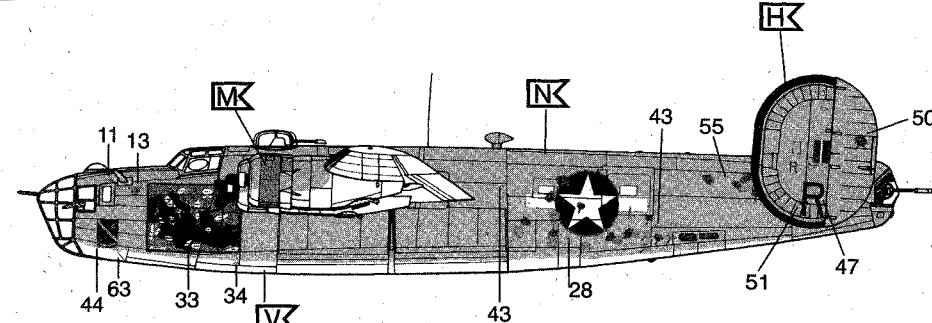
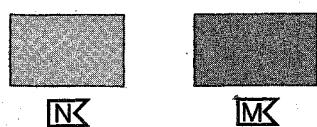
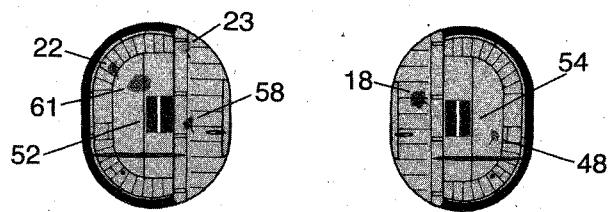


62



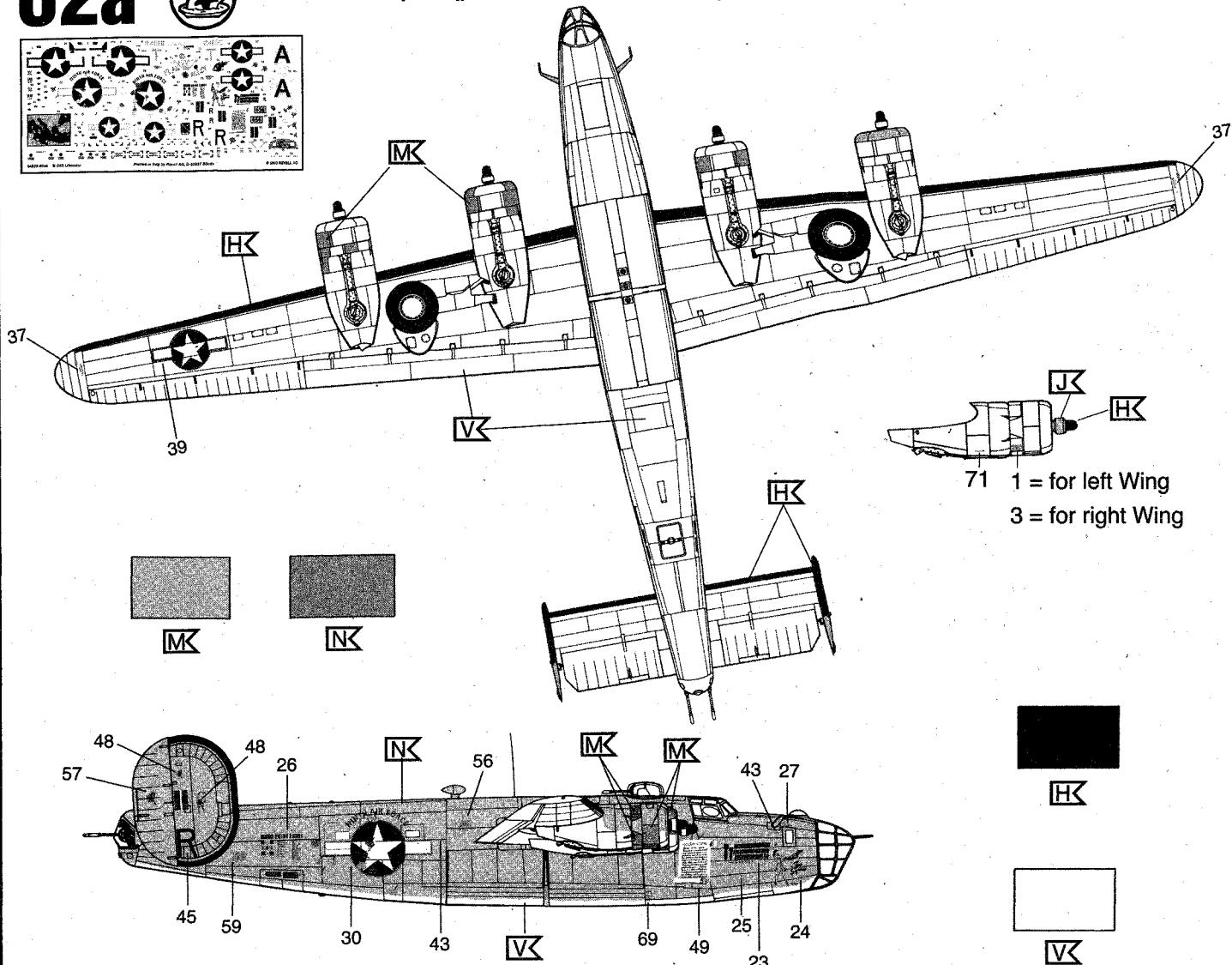
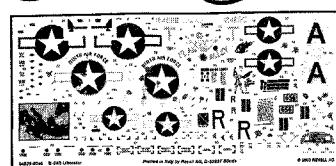
Consolidated B-24D-20-CO
98th Bomber Group, 343th Bomber Squadron; Brindisi, Italien;
auf „Bond Tour“* in den USA, Winter 1943

*“Bond Tour” = Werbeeinsatz für die Zeichnung von Kriegsanleihen



62a

Consolidated B-24D-20-CO, 98th Bomber Group, 343th Bomber Squadron; Brindisi, Italien; auf „Bond Tour“* in den USA, Winter 1943



add .decals

